

Прием заявок осуществляется путем направления технико-коммерческого предложения на электронную почту:

- timofeeva.tv@titan-group.ru

Тимофеева Татьяна Валерьевна - тел. (8112) 22-20-98, доб. 2546

В теме письма необходимо указать «Тендер (сайт) №...»

Начало подачи заявок на участие в тендере: с момента размещения на официальном сайте.

Окончание подачи заявок: до 12.00 МСК 27.02.2026г.

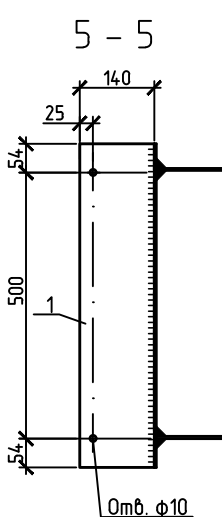
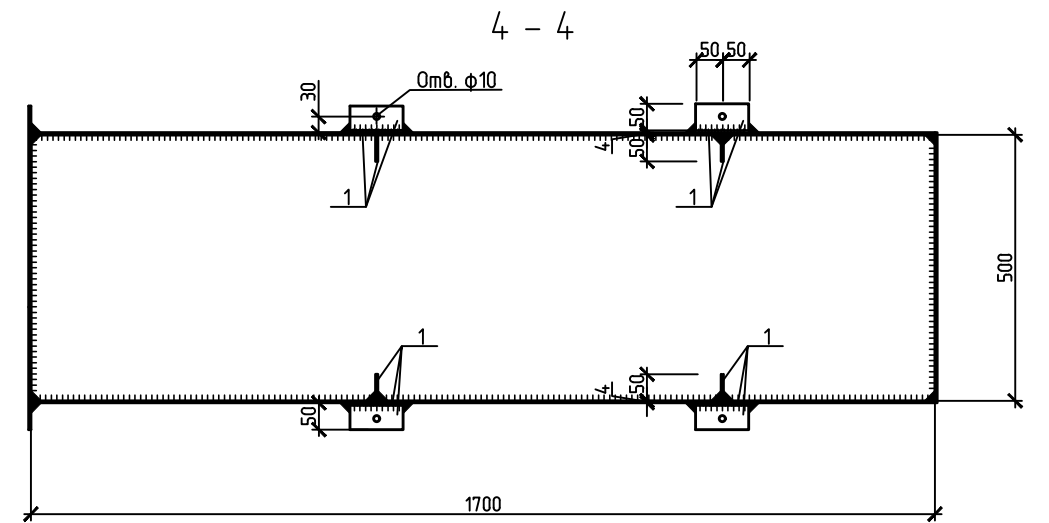
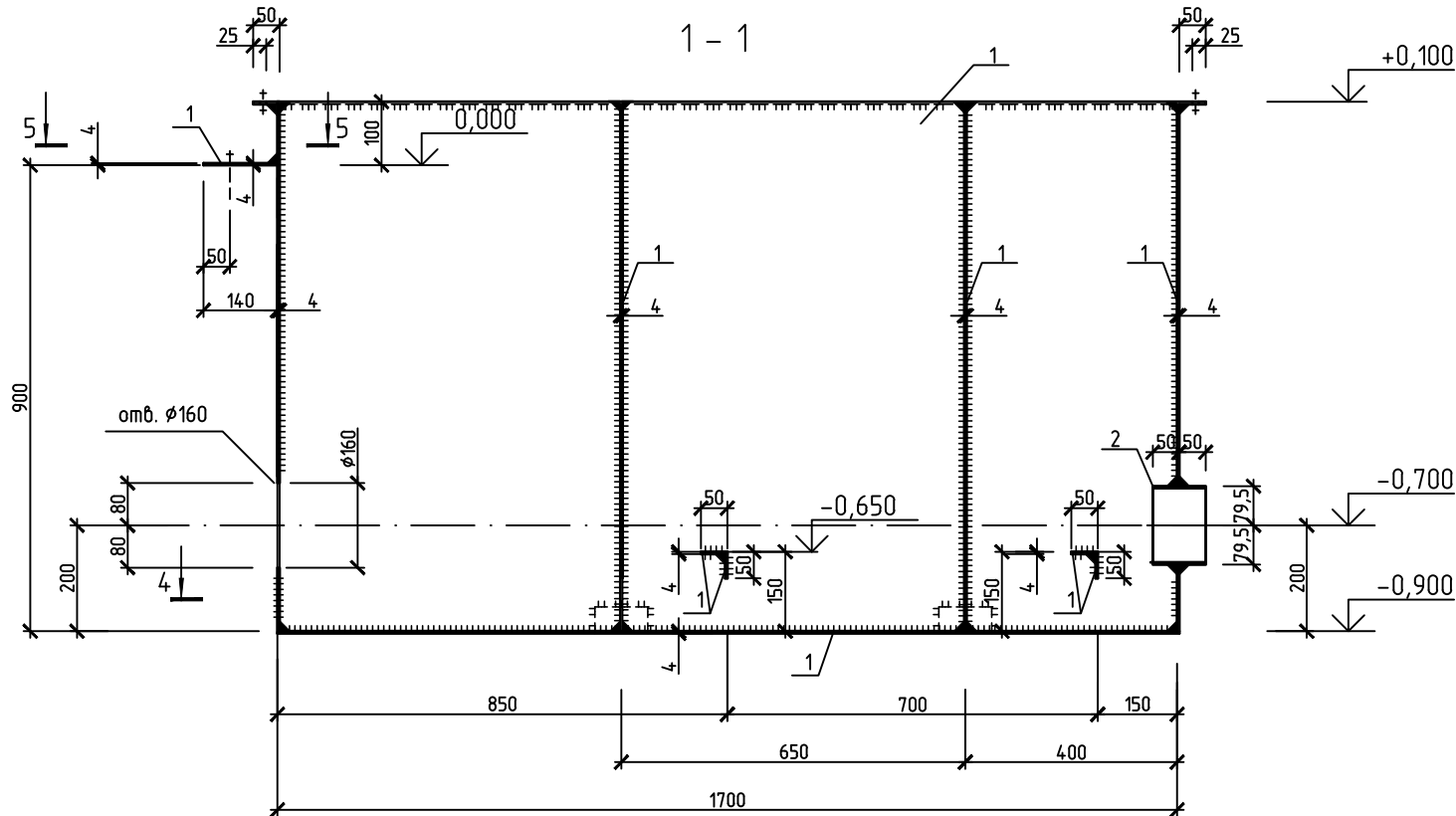
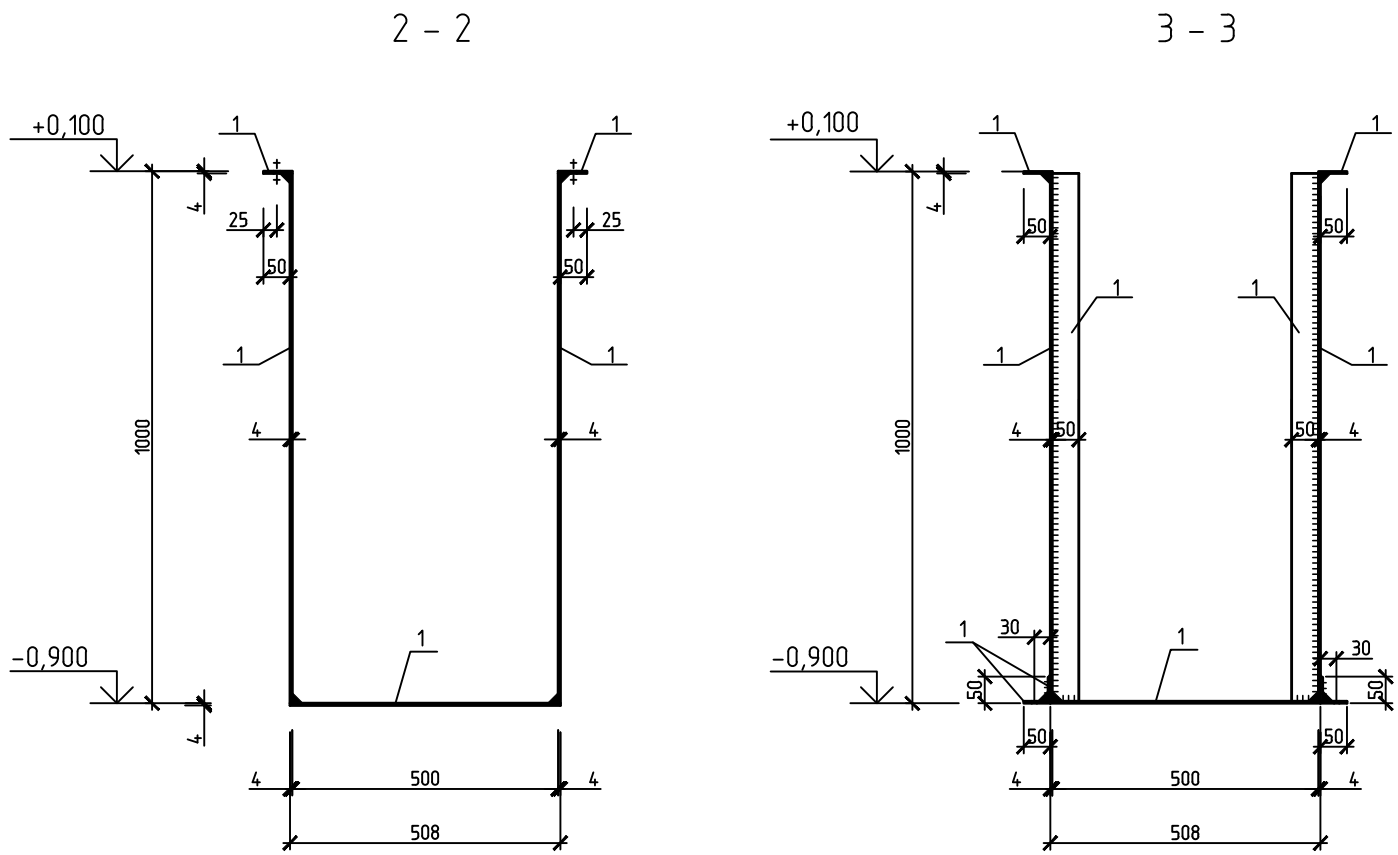
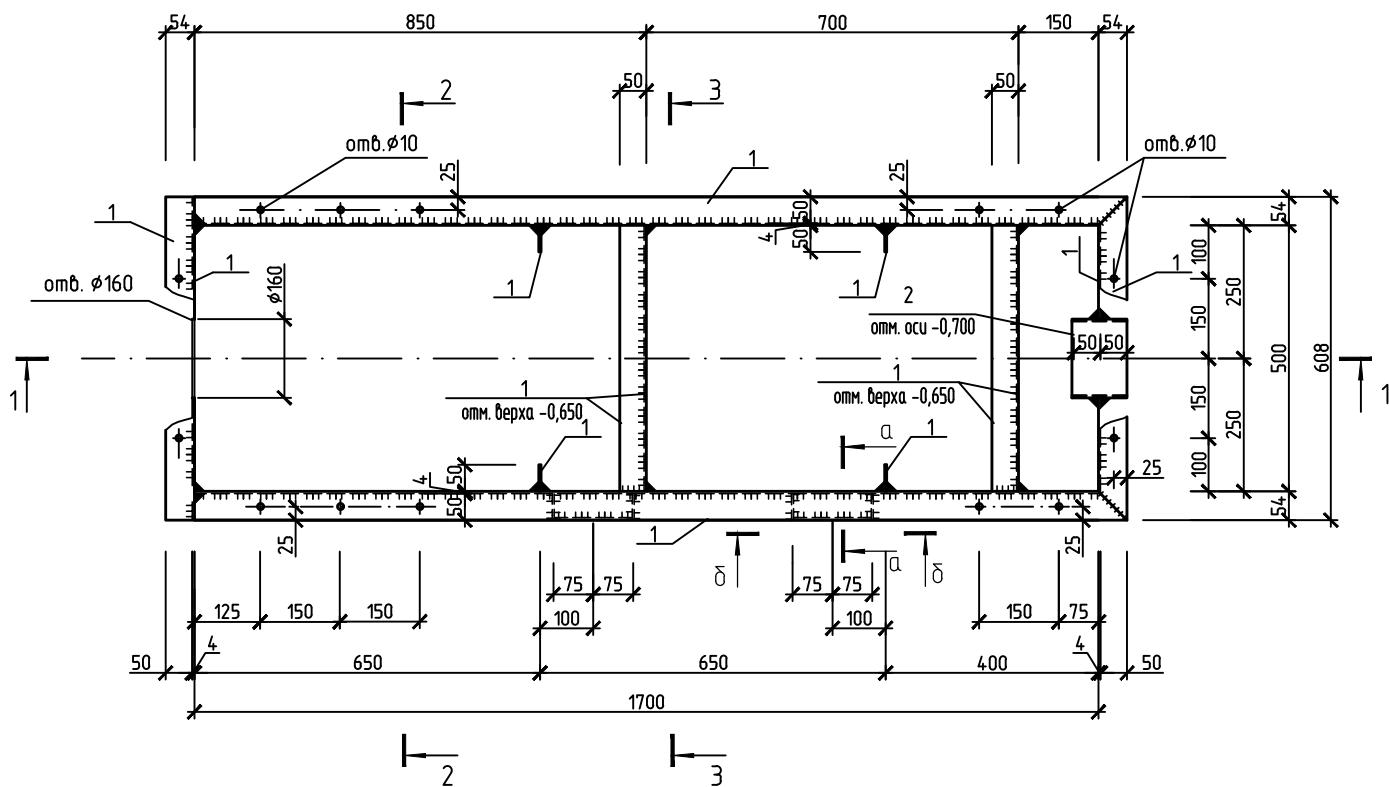
Наименование объекта: **Завод по производству полиэтилентерефталата (ПЭТ) и полибутилентерефталата (ПБТ). «Установка нагрева высокотемпературного органического теплоносителя» (Сооружение 15/1), «Насосная органического теплоносителя» (Здание 15/2), «Аварийные и дренажная емкости для высокотемпературного органического теплоносителя» (Сооружение 15/3), «Склад тарного хранения ТГФ с фасовкой и расходными емкостями» (Здание № 17), «Насосная горючих жидкостей (ЭГ, БДО, ДЭГ) с площадкой разогрева танк-контейнеров» (Здание 22).**

Наименование работ и затрат: **изготовление и поставку металлических изделий из нержавеющей стали 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-2014**

Ведомость изделий

Наименование изделия	Раздел РД	Кол-во
Сооружение 15-1		
Прямо́к металличе́ский ПР1 нерж.	2171.3-15/1-КЖ.И-7 изм.3	1 шт.
Кры́шка К1 нерж.	2171.3-15/1-КЖ.И-21	1 шт.
Сооружение 15-2		
Прямо́к металличе́ский ПР2 нерж.	2171.3-15/2-КЖ.И-1	1 шт.
Сооружение 15-3		
Прямо́к металличе́ский ПР2 нерж.	2171.3-15/3-КЖ.И-1 изм.1	1 шт.
Кры́шка К1 нерж.	2171.3-15/3-КЖ.И-5 изм.1	1 шт.
Сооружение 16		
Прямо́к металличе́ский ПР1 нерж.	2171.3-16-КЖ.И-02	1 шт.
Прямо́к металличе́ский ПР2 нерж.	2171.3-16-КЖ.И-03	1 шт.
Прямо́к металличе́ский ПР3 нерж.	2171.3-16-КЖ.И-04	1 шт.
Кры́шка К1 нерж.	2171.3-16-КЖ.И-08	3 шт.
Здание 17		
Прямо́к металличе́ский ПРм2 нерж.	2171.3-17-КЖ.И-9 изм.3	1 шт.
Кры́шка К1 нерж.	2171.3-17-КЖ.И-10 изм.3	1 шт.
Здание 22		
Прямо́к металличе́ский ПРм1 нерж.	2171.3-22-КЖ.И-3 изм.2	1 шт.
Кры́шка К1 нерж.	2171.3-22-КЖ.И-4 изм.2	1 шт.
Здание 24		
Прямо́к металличе́ский ПРм1 нерж.	2171.3-24-КЖ.И-04	1 шт.
Кры́шка К1 нерж.	2171.3-24-КЖ.И-05	1 шт.

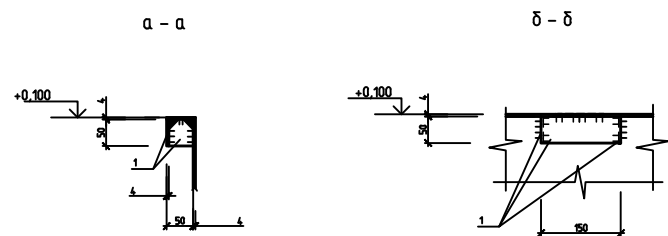
Прямо́к металличе́ский ПР1



1. Материал конструкций – сталь 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-2014.
2. Катет угловых швов 4 мм. Тип швов принять по ГОСТ 5264-80.
3. Соединение элементов выполнять на сварке электродами Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052-75.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса кг
1*	-s4 ГОСТ 19903-2015 F, м²	6,1	31,6кг/м²
2*	труда 159х4,5 ГОСТ 10704-91 L=100	1	1,72

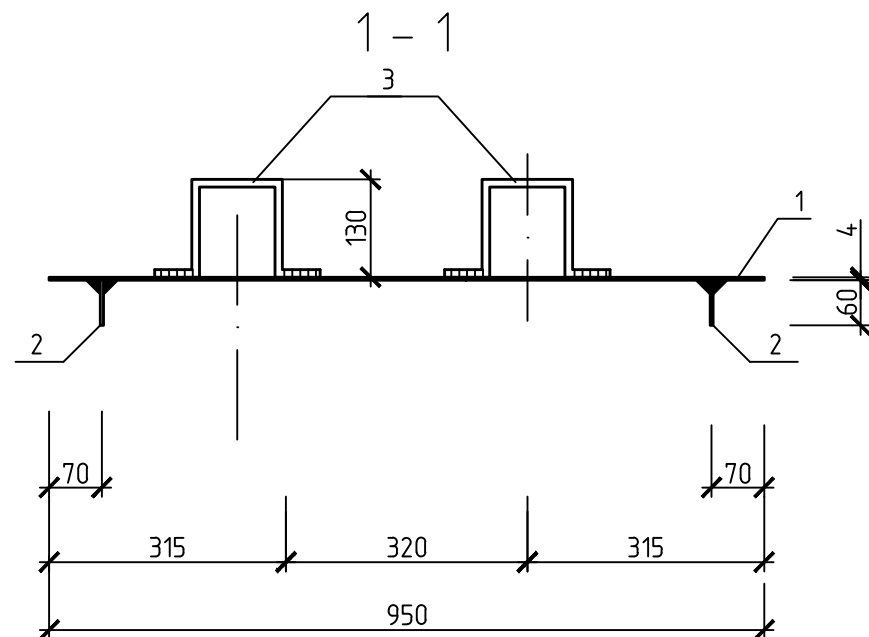
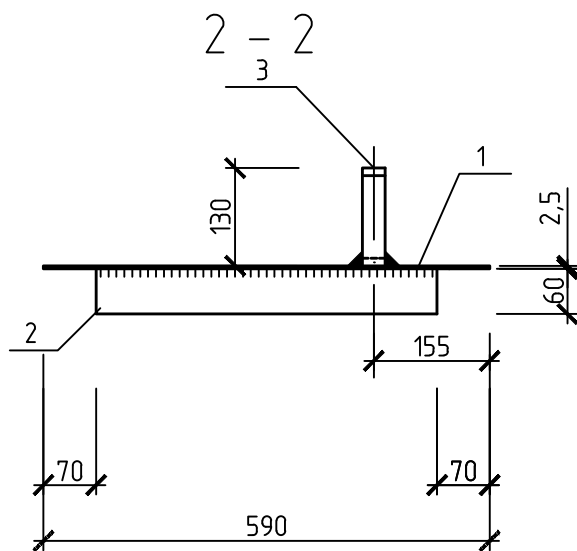
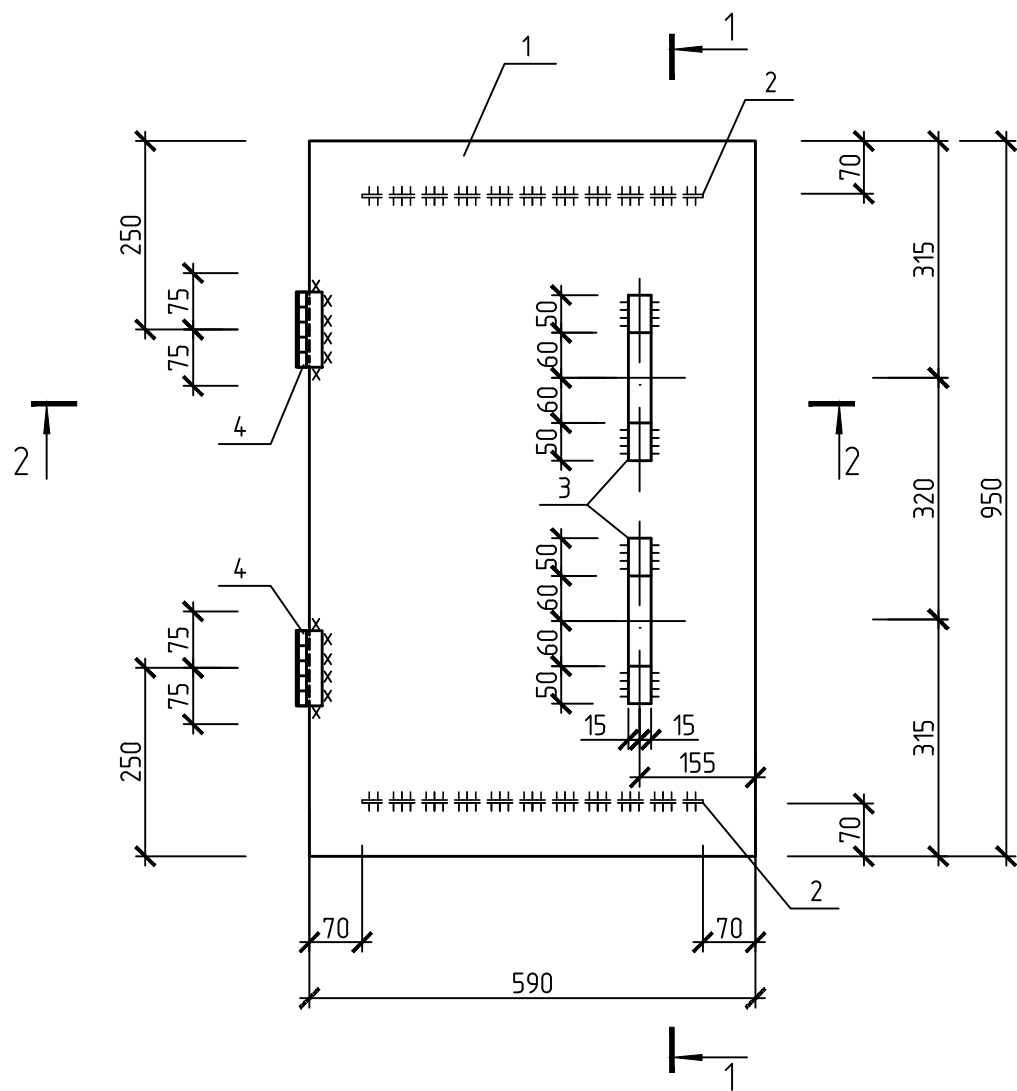
* Материал конструкций нержавеющая сталь смотрите примечание пункт 1.



						2171.3-15/1-КЖ.И-7				
3	-	Зам.	37-25			Прямо́к металличе́ский ПР1		Стадия	Масса	Масштаб
1	-	Зам.	31-25					Р	194,5	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			Лист	Листов 1	
Разраб.		Родина						АО "РНЦ "Прикладная химия (ГИПХ)" Проектный институт		
Проверил		Парамохина								
Нач. отд.		Николаев								
Н. контр.		Веденева								

Согласовано:			
Инф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инф. №	

Крышка К1



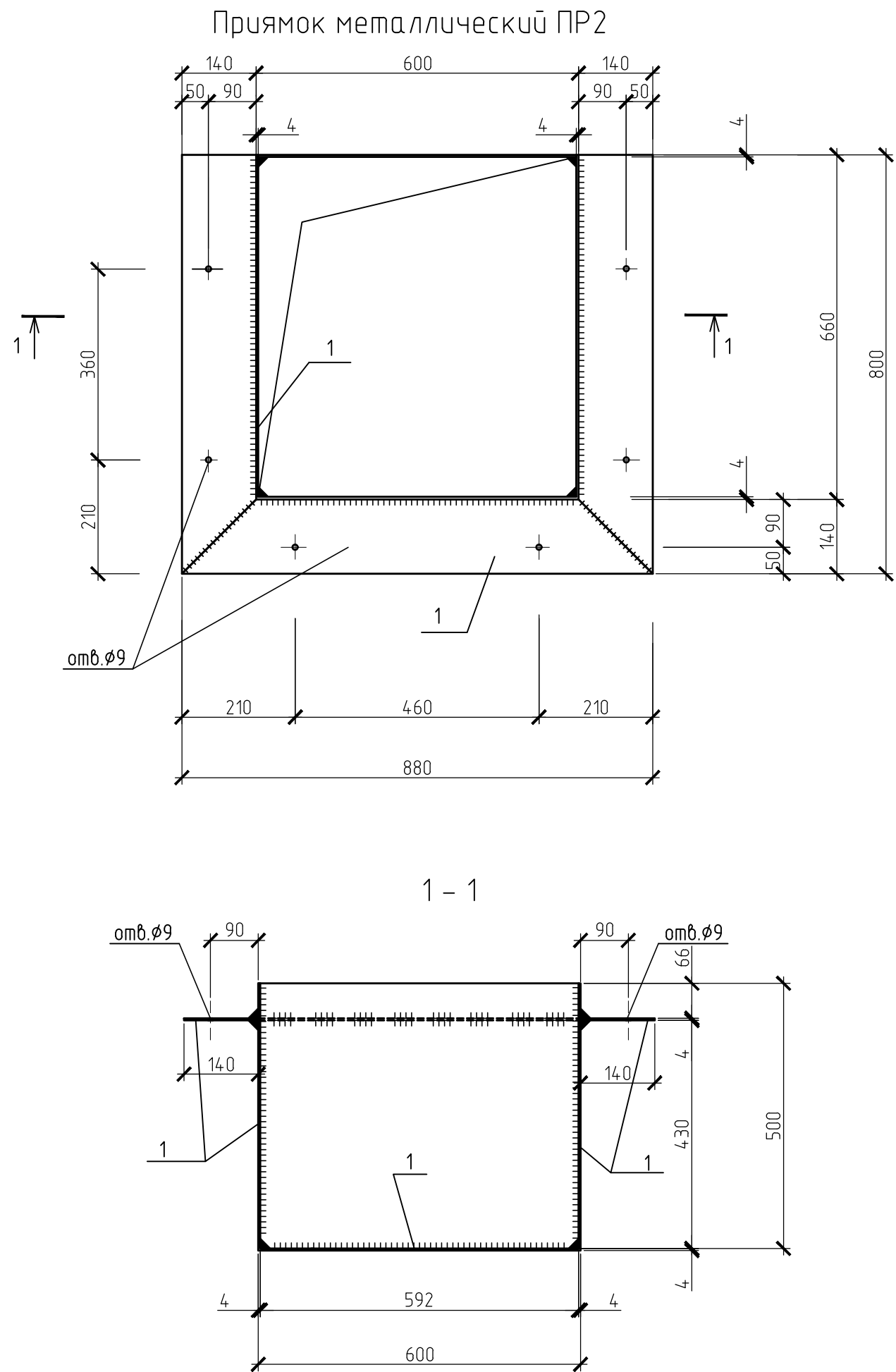
Поз.	Наименование	Кол.	Масса кг
1*	-2,5х590 ГОСТ 19903-2015 L=950	1	11,07
2*	-2,5х60 ГОСТ 19903-2015 L=450	2	0,53
3*	-2,5х30 ГОСТ 19903-2015 L=450	2	0,27
4*	Петля нержавеющая усиленная 100х75	2	0,22

* Материал конструкций нержавеющая сталь смотрите примечание пункт 1.

1. Материал конструкций – сталь 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-2014.
2. Катет угловых швов 4 мм.
3. Соединение элементов выполнять на сварке электродами Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052-75.

						2171.3-15/1-КЖ.И-21			
						Крышка К1	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	13,11	
							Лист		Листов 1
							АО "РНЦ "Прикладная химия (ГИПХ)" Проектный институт		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.		Родина							
Проверил		Парамохина							
Гл. спец.		Краснова							
Нач. отд.		Николаев							
Н. контр.		Веденева							

Согласовано:			
Инф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инф. №	



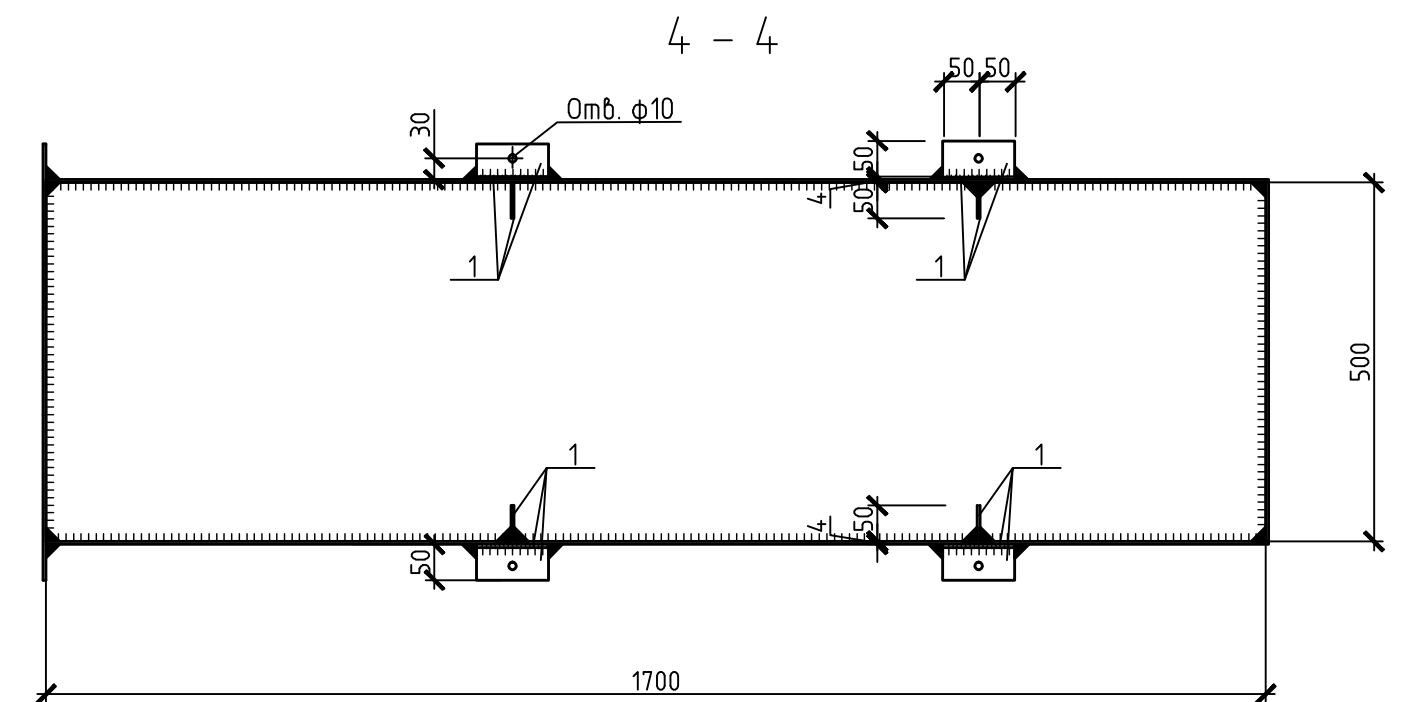
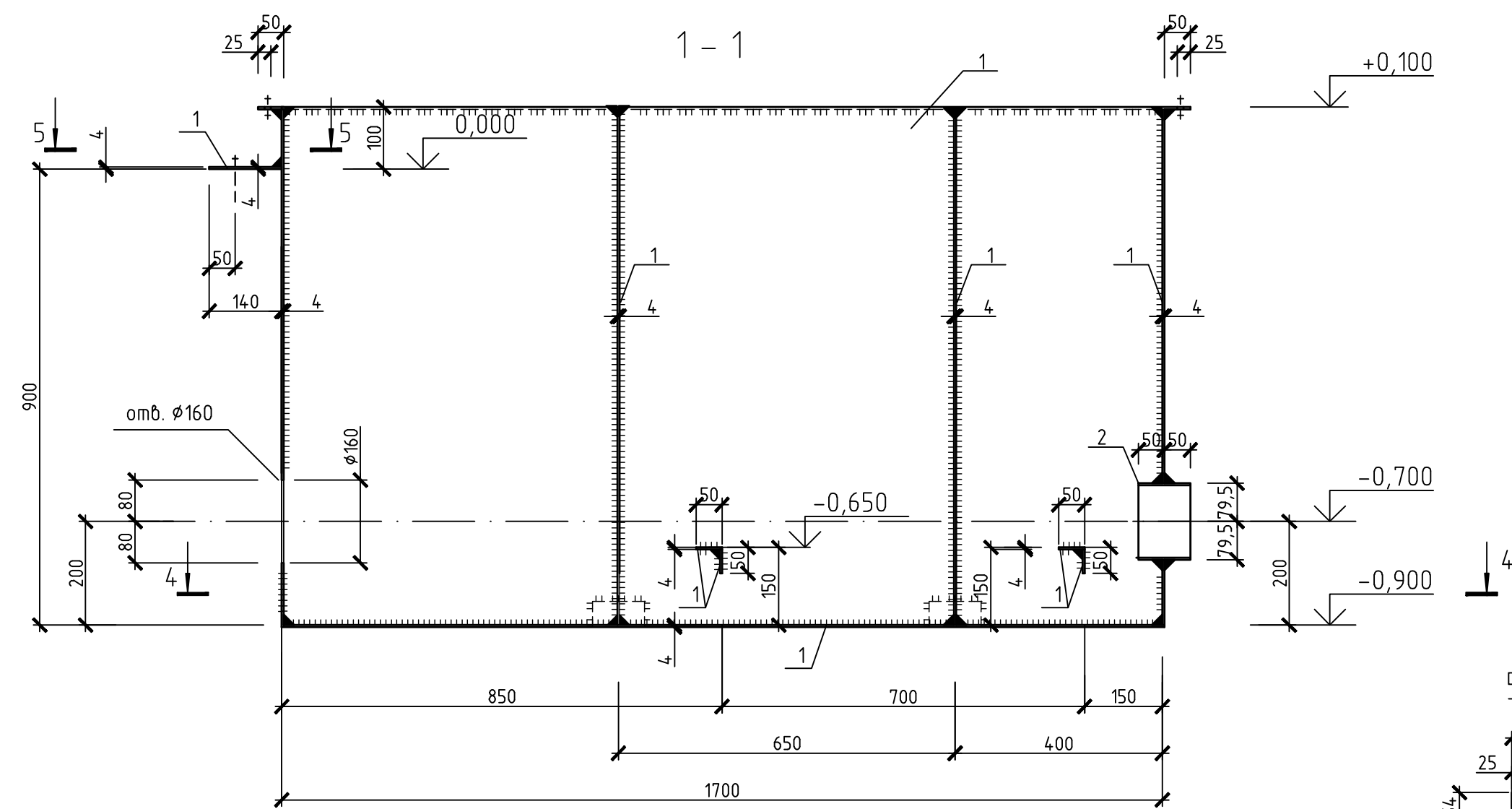
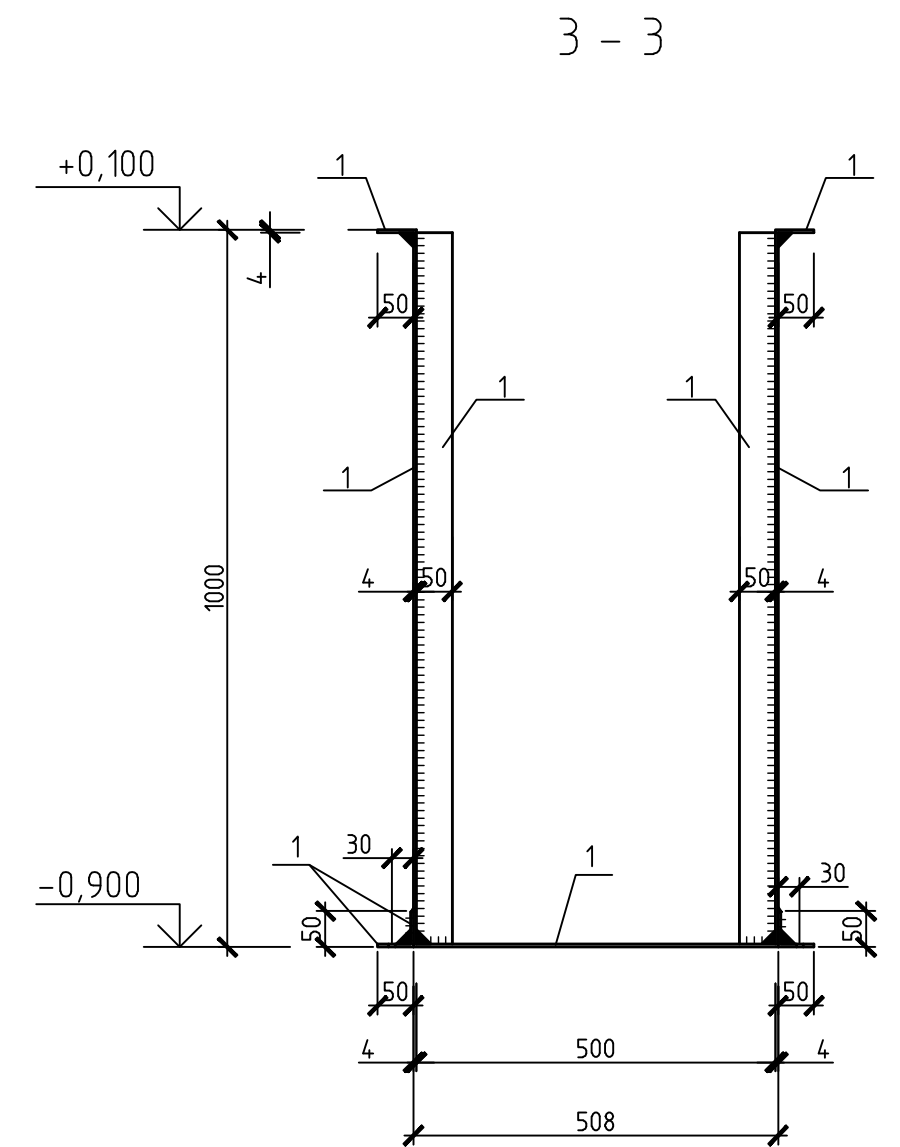
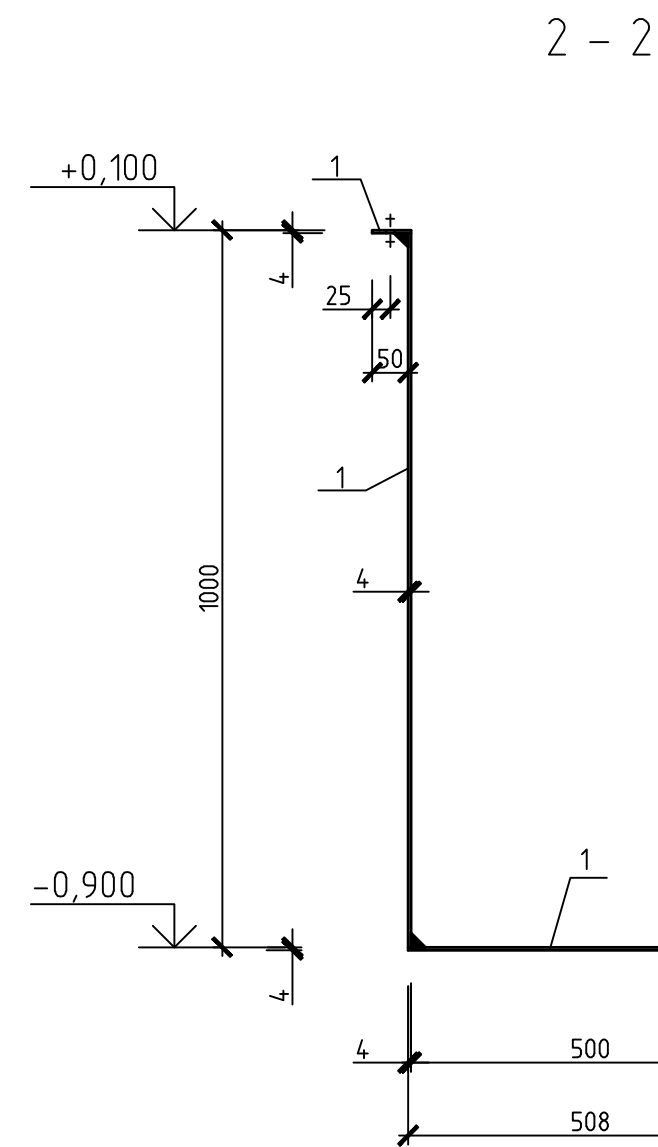
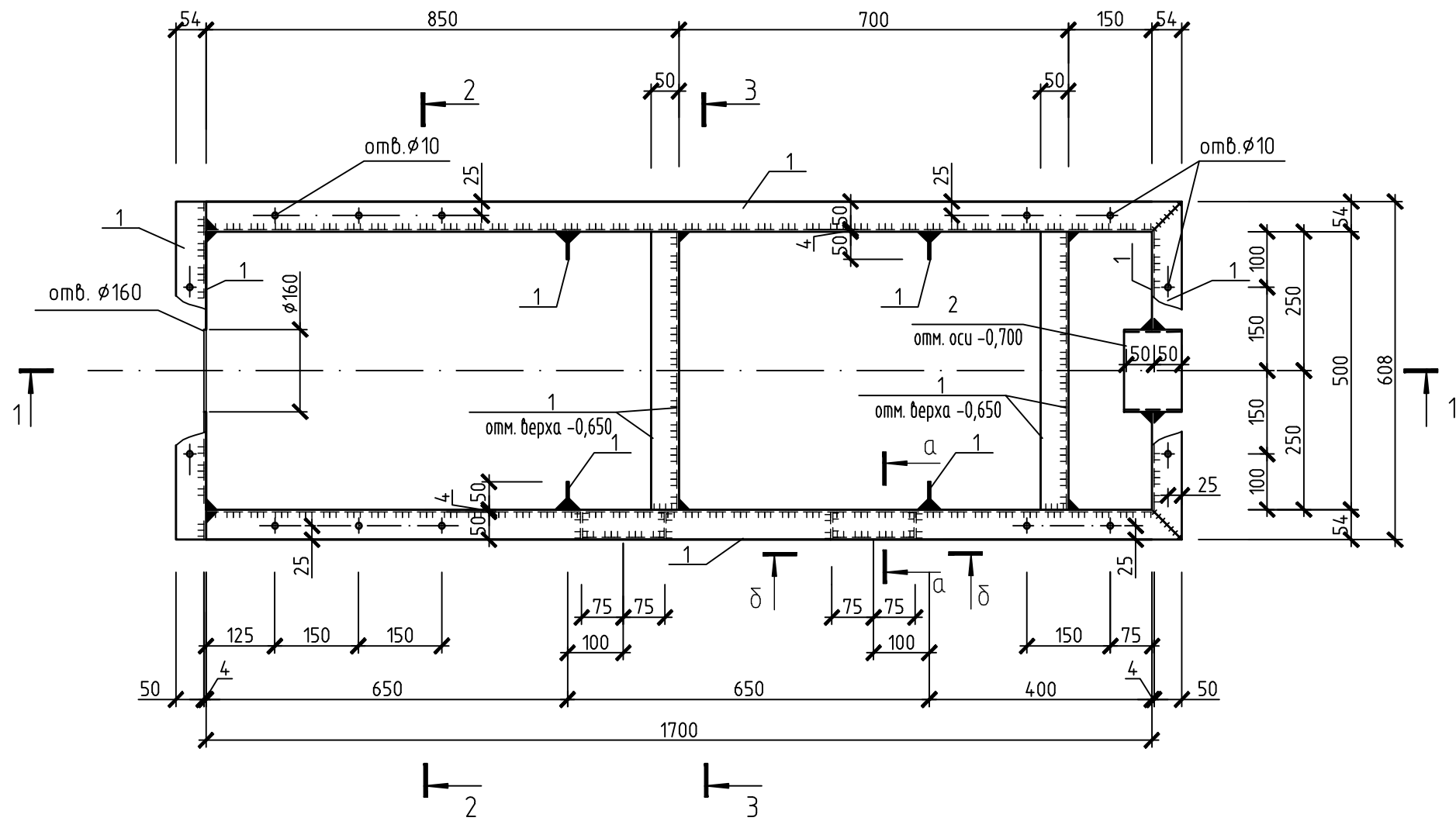
Марка изд.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса кг/м ²	Масса изделия
ПР2 *	1	-s4 ГОСТ 19903-2015 F, м ²	1,9	31,40	58,1

* Материал конструкций — сталь 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632—2014

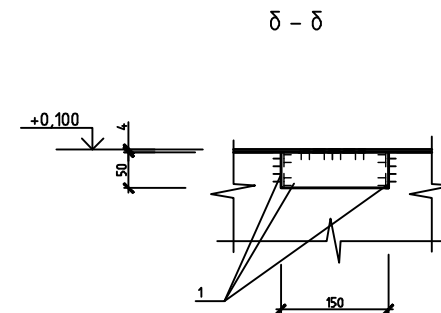
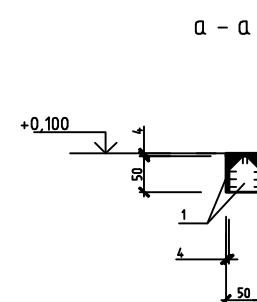
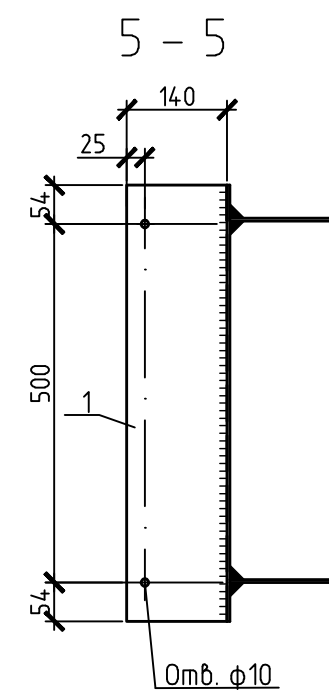
- Для сварки прямка из листов нержавеющей стали применять электроды Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052-75.
- Сварку выполнять сплошными швами с гарантией водонепроницаемости. Катет угловых швов 4мм.

						2171.3-15/2-КЖ.И-1			
						Прямок металлический ПР2	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Р	58,1	
Разраб.		Волкова							
Проверил		Парамохина							
Гл. спец.		Краснова					Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Николаев					АО "РНЦ "Прикладная химия (ГИПХ)" Проектный институт		
Н. контр.		Веденева							

Прямок металлический ПР2



1. Материал конструкций – сталь 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632–2014.
2. Катет угловых швов 4 мм. Тип швов принять по ГОСТ 5264–80.
3. Соединение элементов выполнять на сварке электродами Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052–75.



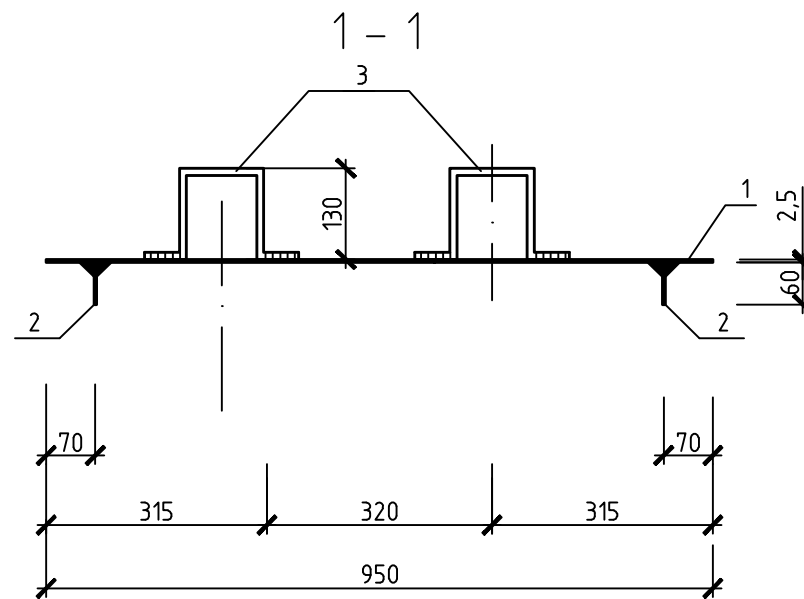
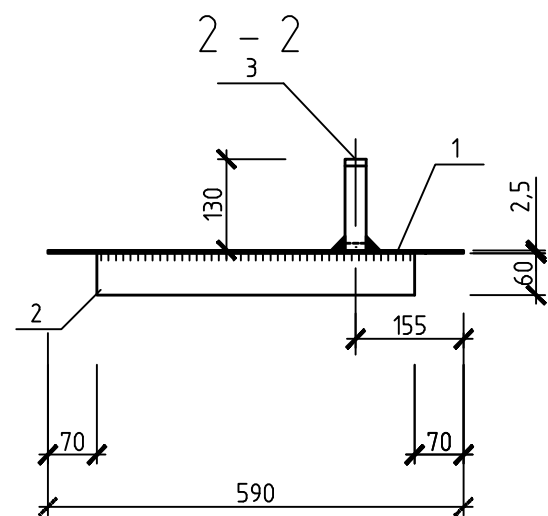
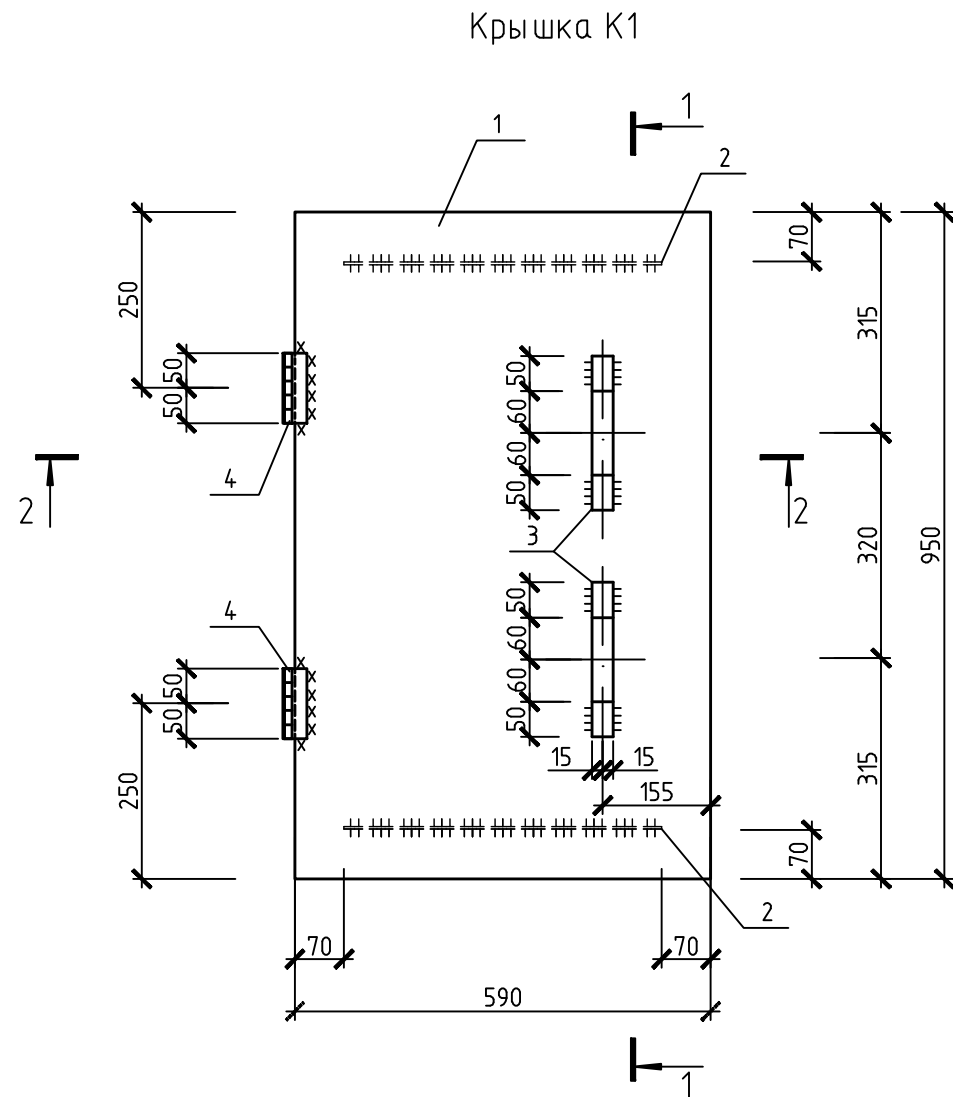
Поз.	Наименование	Кол.	Масса кг
1*	–с4 ГОСТ 19903–2015 F, м²	6,1	31,6кг/м²
2*	мрyба 159x4,5 ГОСТ 10704–91 L=100	1	1,72

* Материал конструкций нержавеющая сталь смотрите примечание пункт 1.

						2171.3-15/3-КЖ.И-1			
1	-	Зам.	44-25			Прямо́к металличе́ский ПР2	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Р	194,5	
Разраб.		Родина							
Проверил		Парамохина					Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Николаев					АО "РНЦ "Прикладная химия (ГИПХ)" Проектный институт		
Н. контр.		Веденева							

Формат А2

Согласовано:					
Инф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инф. №			



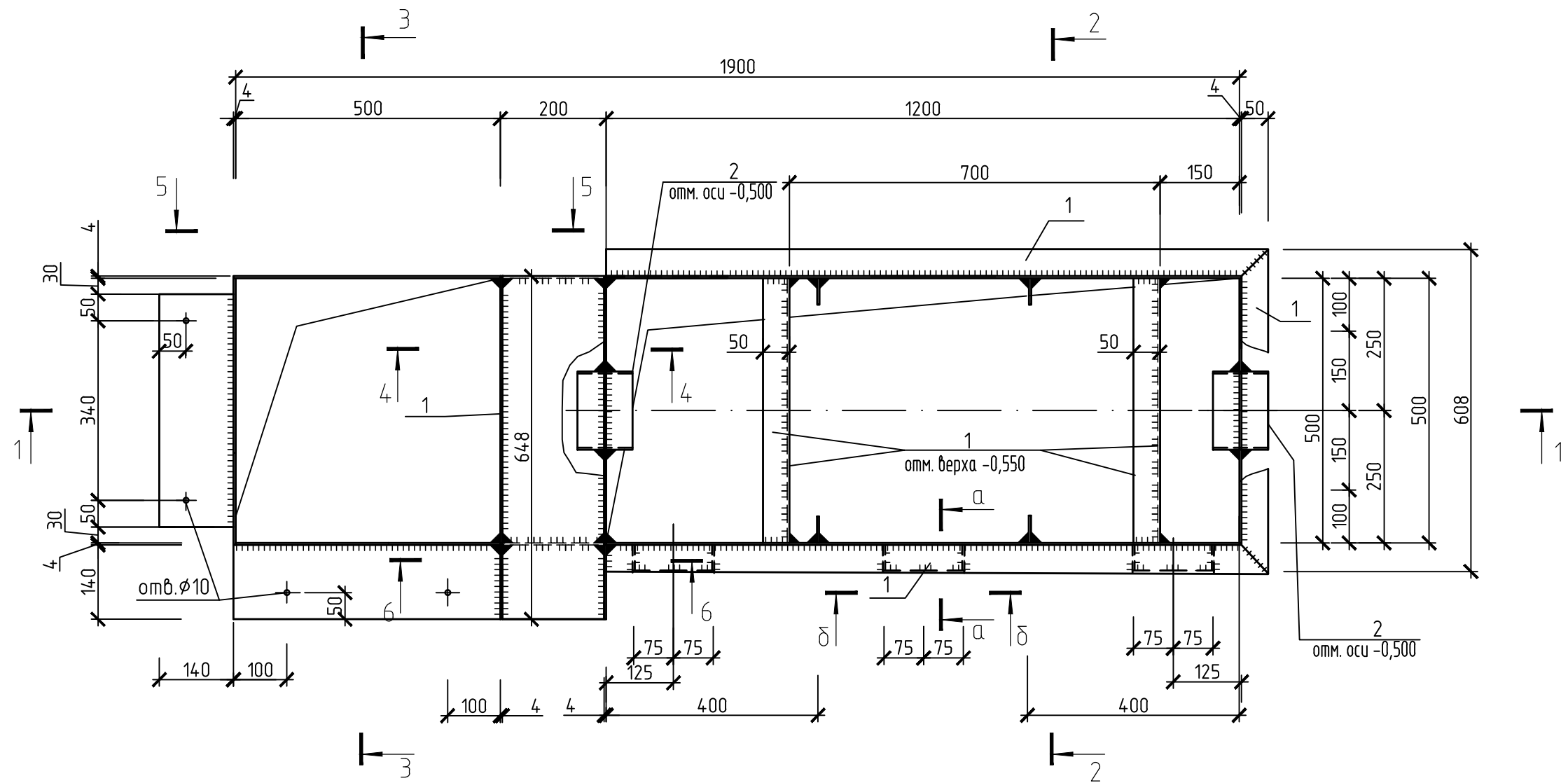
Поз.	Наименование	Кол.	Масса кг
1*	-2,5x590 ГОСТ 19903-2015 L=950	1	11,07
2*	-2,5x60 ГОСТ 19903-2015 L=450	2	0,53
3*	-2,5x30 ГОСТ 19903-2015 L=480	2	0,28
4*	Петля нержавеющая усиленная 100x75	2	0,22

* Материал конструкций нержавеющая сталь смотрите примечание пункт 1.

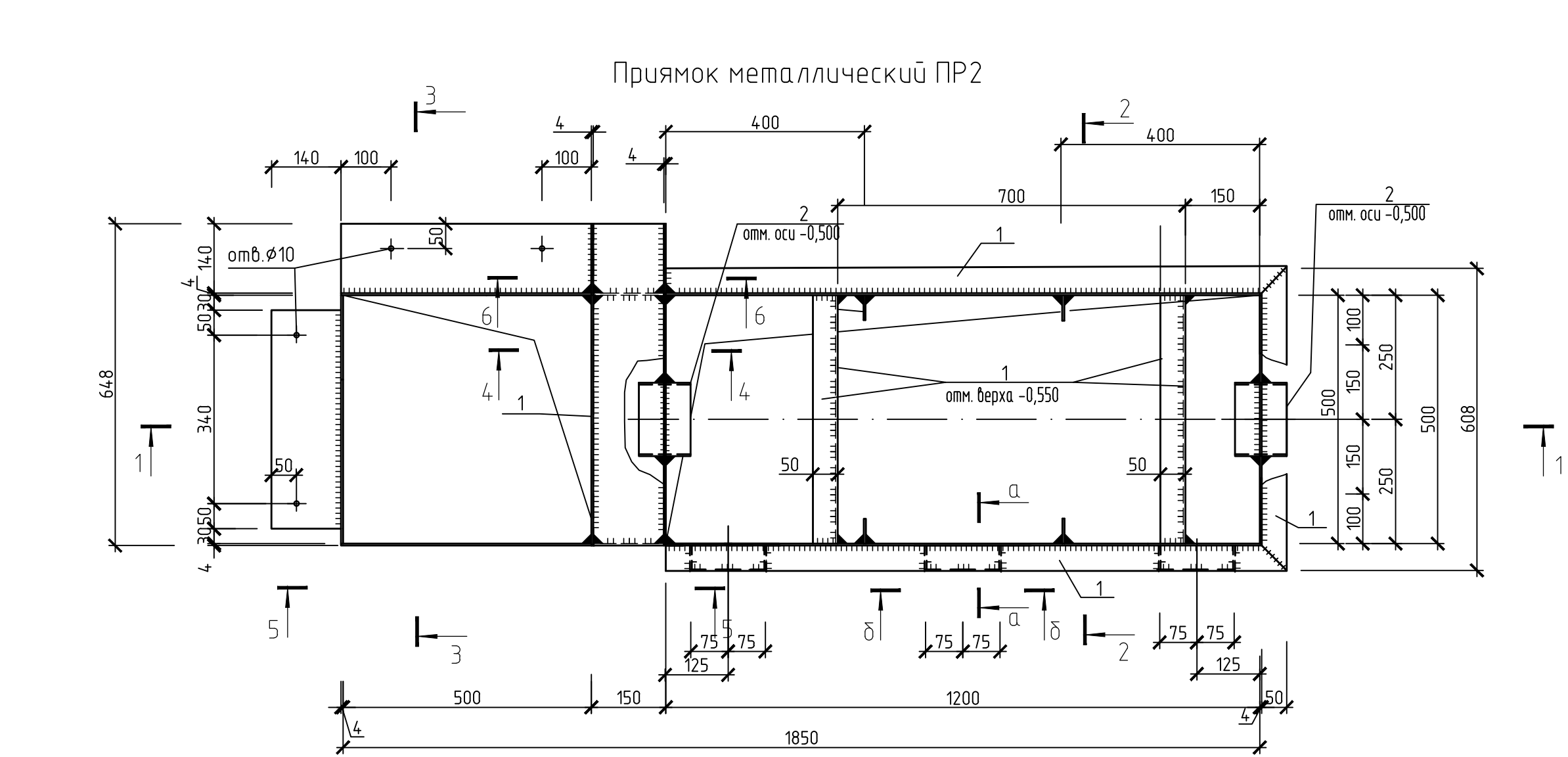
1. Материал конструкций – сталь 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-2014.
2. Катет угловых швов 4 мм.
3. Соединение элементов выполнять на сварке электродами Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052-75.

						2171.3-15/3-КЖ.И-5			
1	-	Зам.	44-25			Крышка К1	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Р	13,13	
Разраб.	Родина						Лист		Листов 1
Проверил	Парамохина								
Нач. отд.	Николаев						АО "РНЦ "Прикладная химия (ГИПХ)" Проектный институт		
Н. контр.	Веденева								

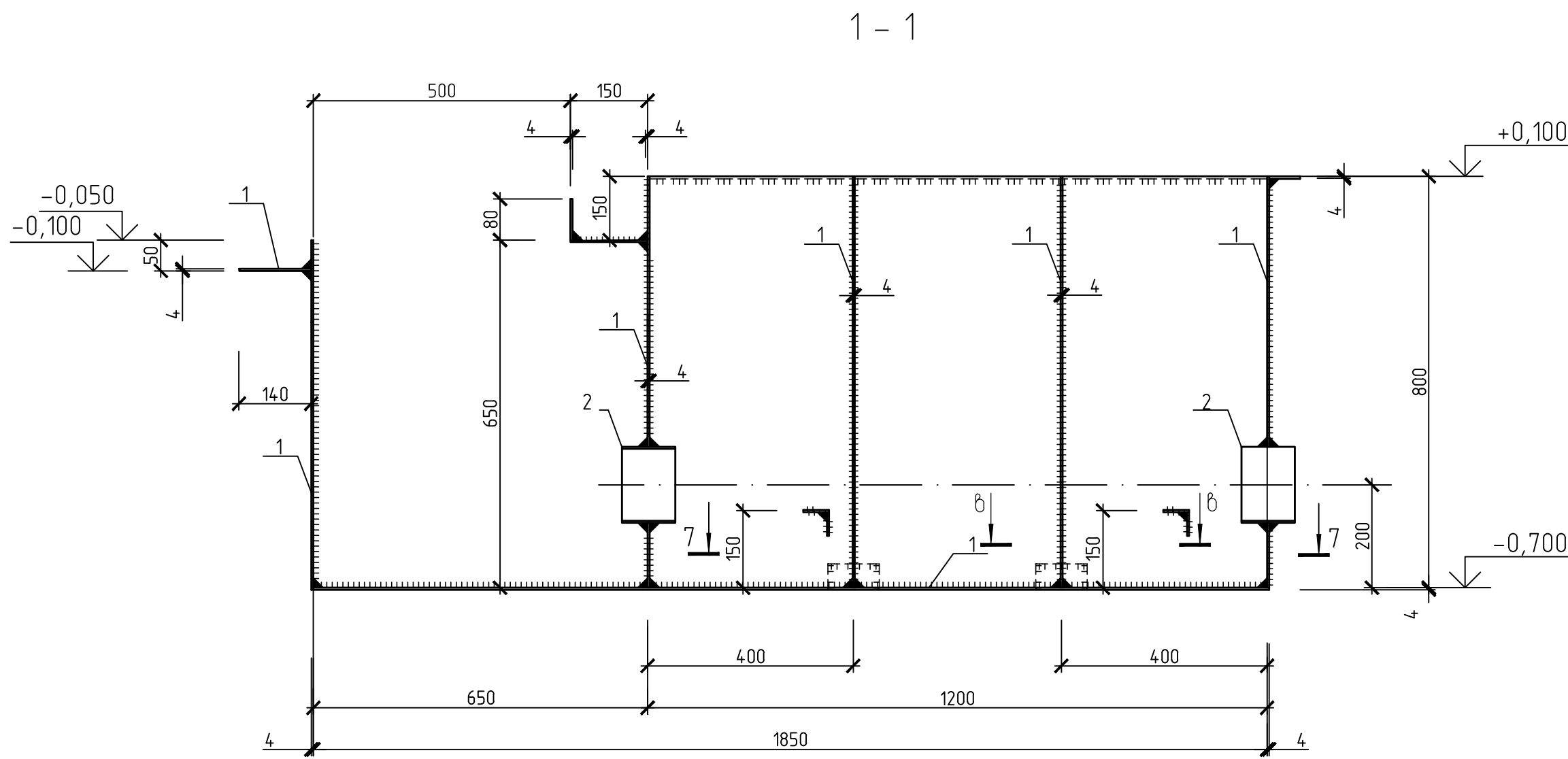
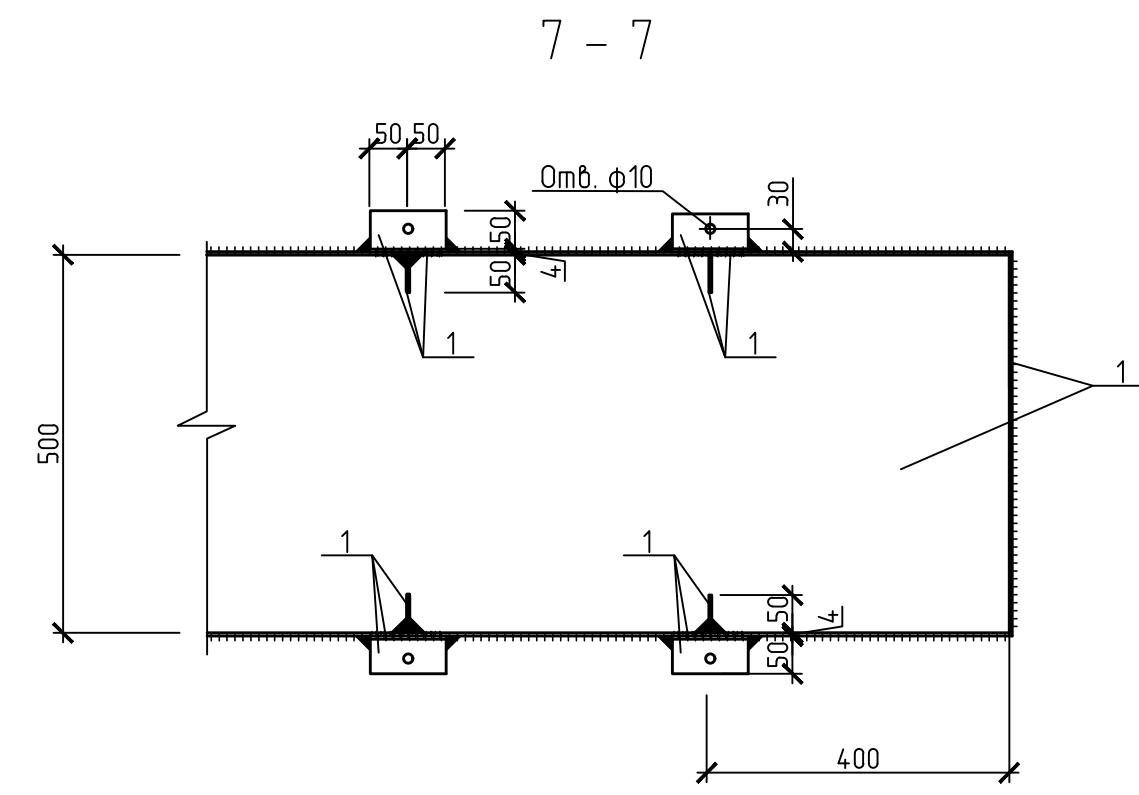
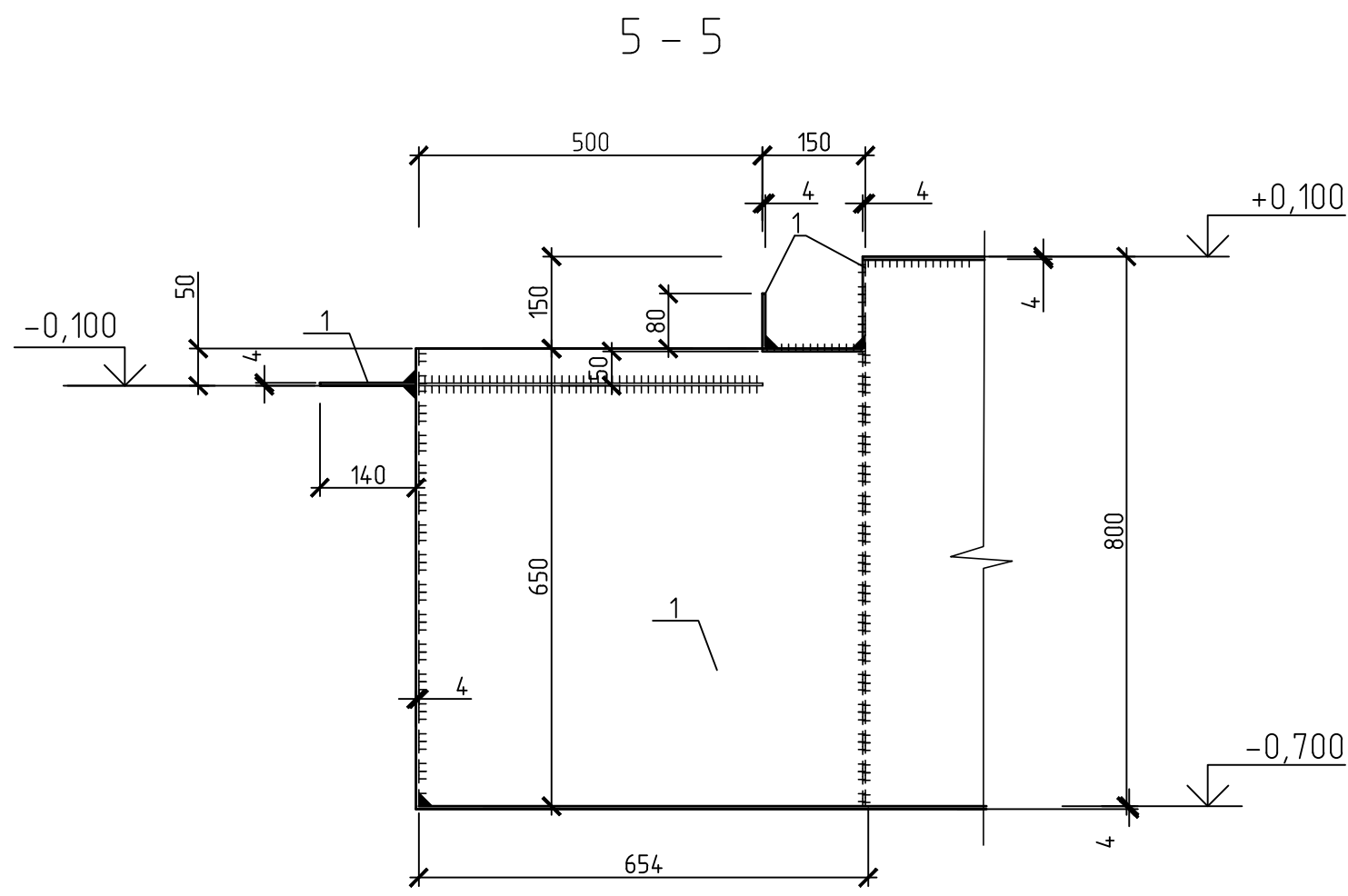
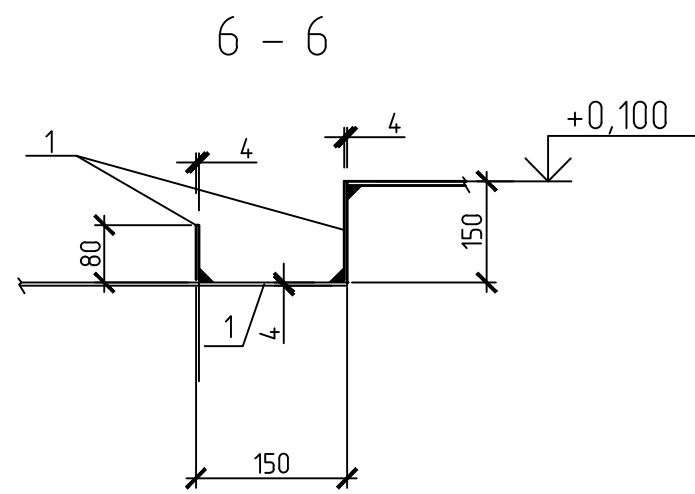
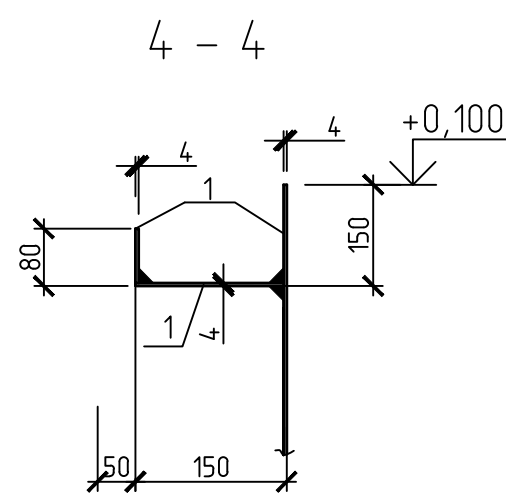
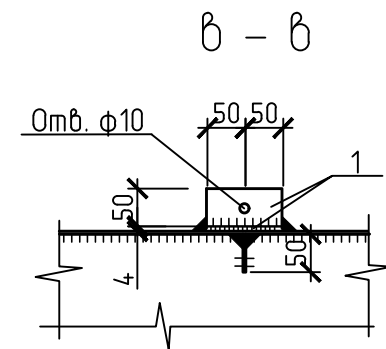
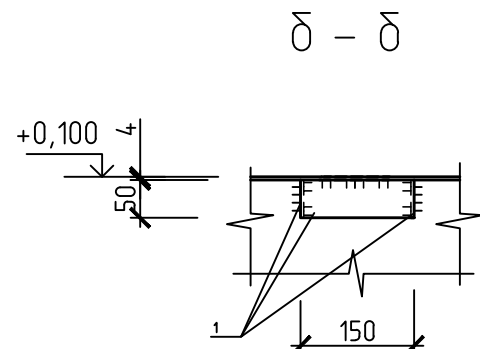
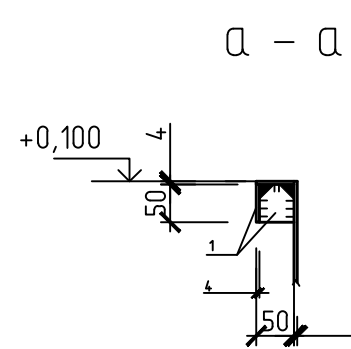
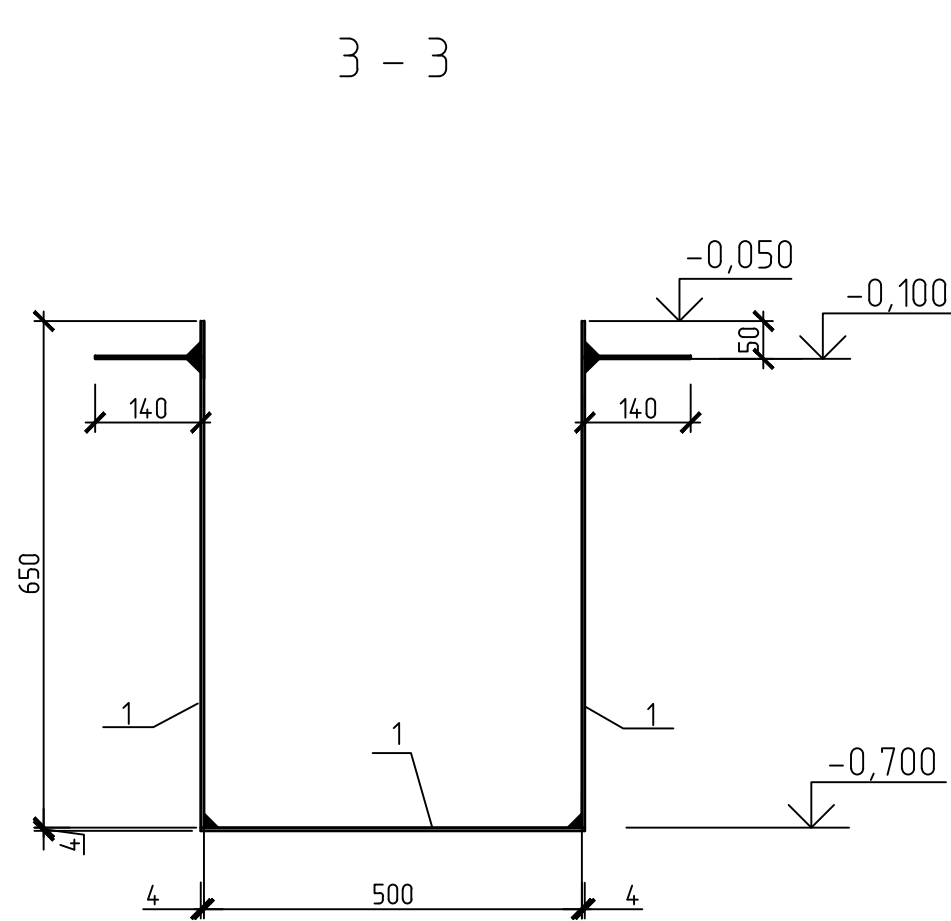
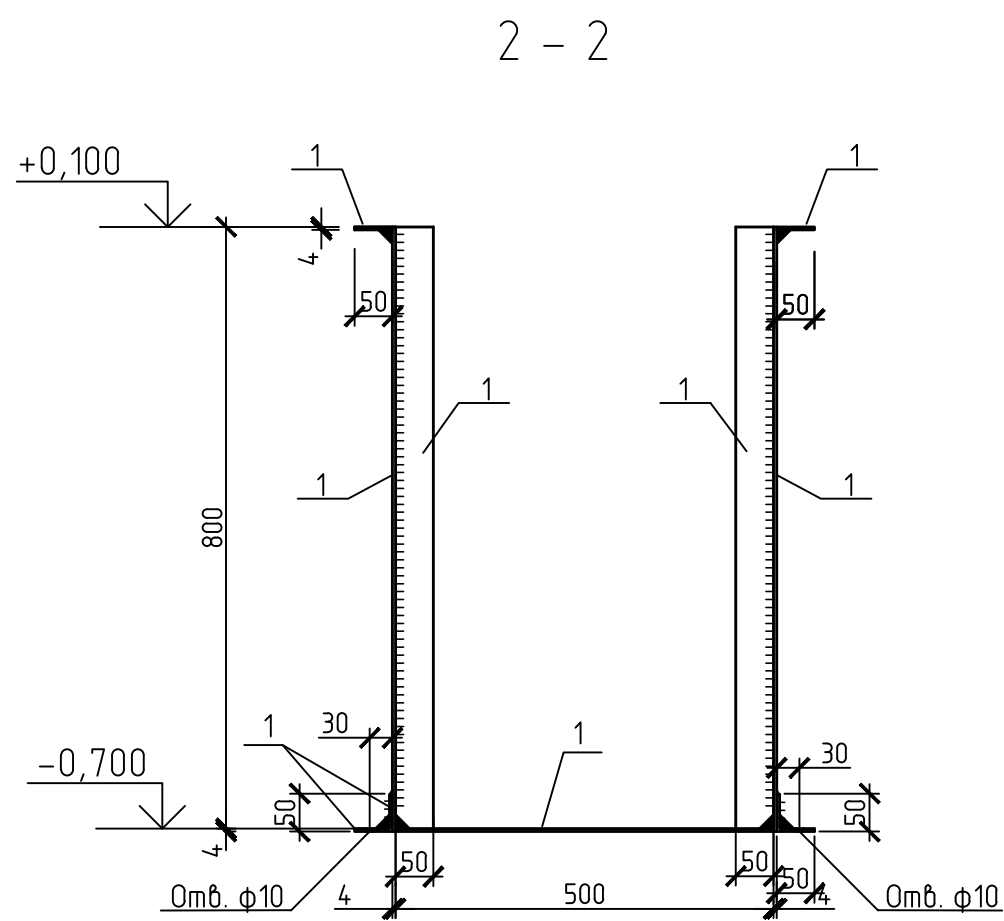
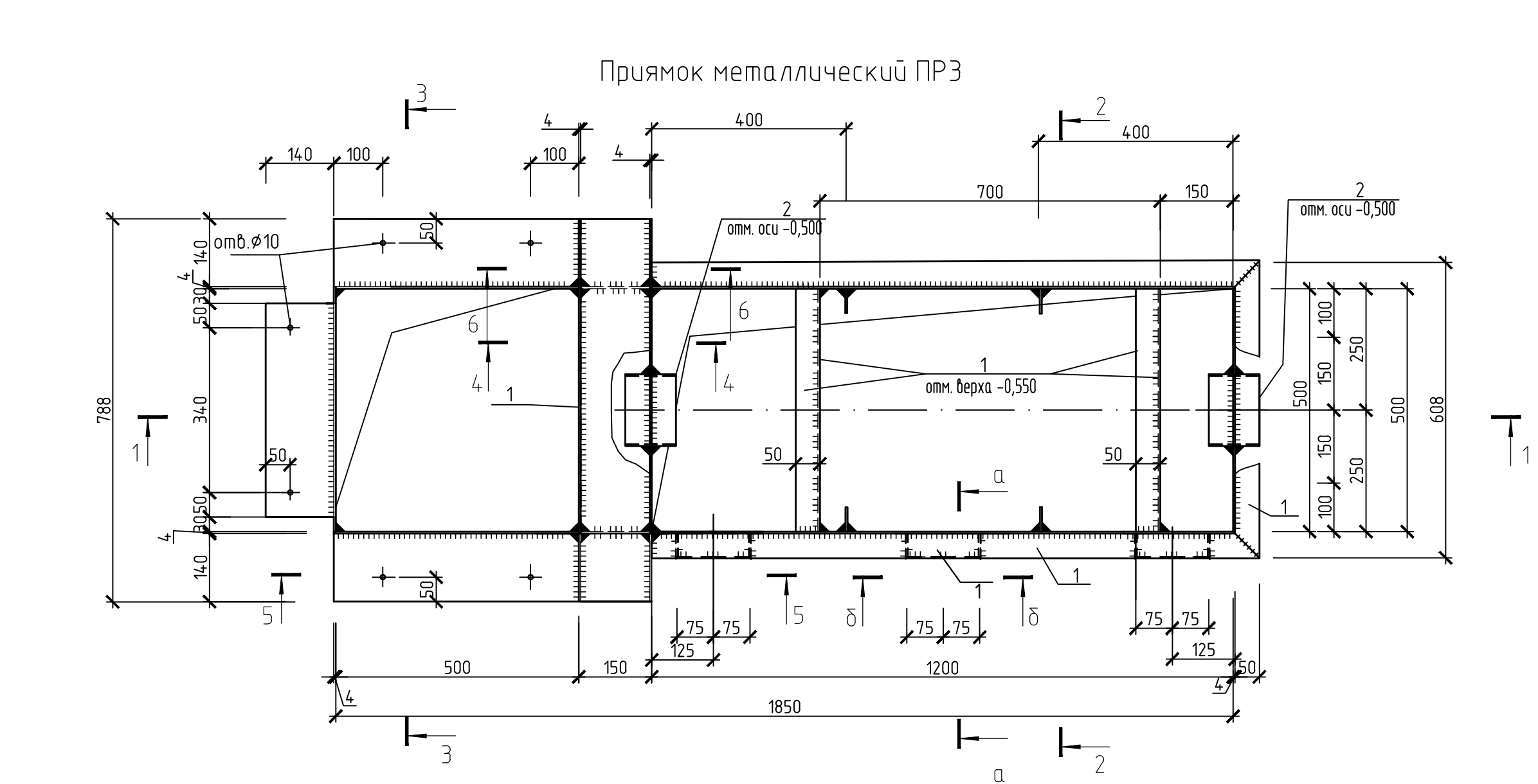
Прямо́к металличе́ский ПР1



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №



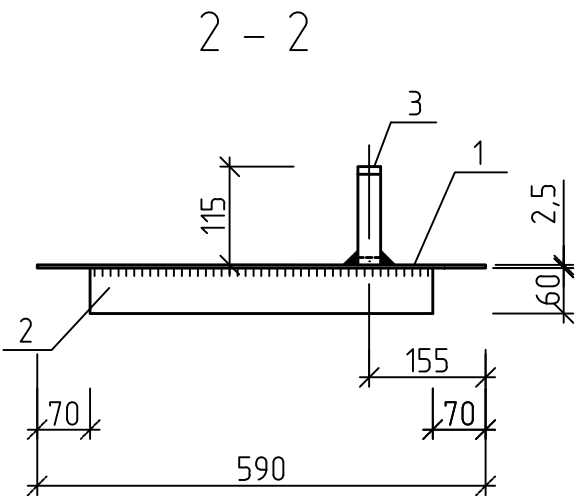
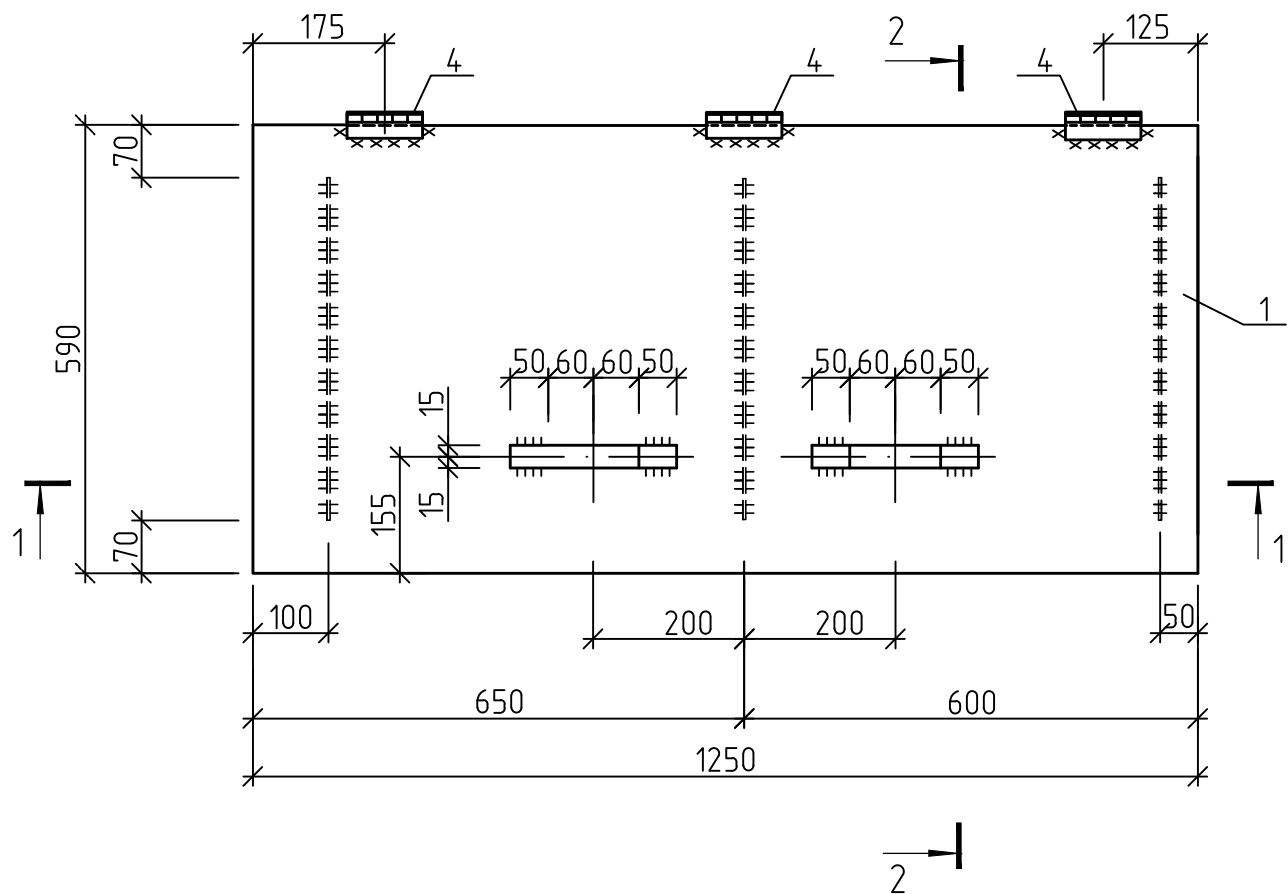
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
1*	-s4 ГОСТ 19903-2015 F, м²	5,7	31,6 кг/м²
2*	труба 159x4,5 ГОСТ 9940-81 L=100	2	1,72

* Материал конструкций - нержавеющая сталь.
Смотрите примечание пункт 1.

1. Материал конструкций - сталь 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-2014.
2. Катет угловых швов 4 мм. Тип швов принять по ГОСТ 5264-80.
3. Соединение элементов выполнять на сварке электродами Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052-75.

2171.3-16-КЖ.И-4					
Приямок металлический ПРЗ					
Изм. Кол.ч. Лист №рек. Подпись Дата					
Разраб. Родина Проверил Паранюхина					
Нач. отд. Н. конгр. Николаев Веденева					
Лист 1					
АО "РНЦ "Прикладная химия (ГИПХ)" Проектный институт					
Формат А3х3					

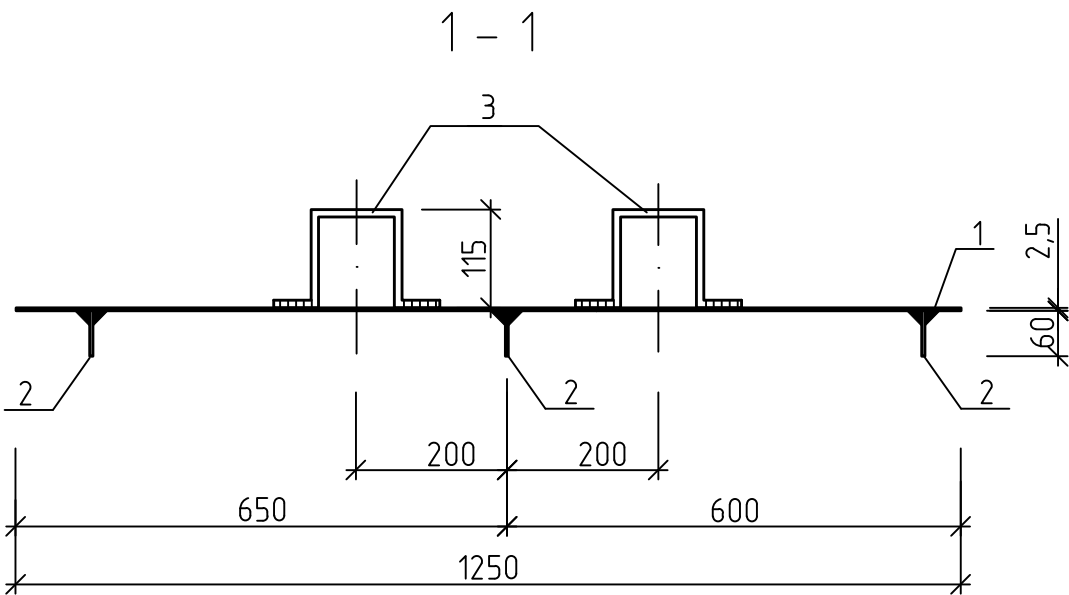
Крышка К1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса кг
1*	-2,5x590 ГОСТ 19903-2015 l=1250	1	14,57
2*	-2,5x60 ГОСТ 19903-2015 l=450	3	0,53
3*	-2,5x30 ГОСТ 19903-2015 l=450	2	0,27
4	Петля нержавеющая усиленная 100x75	3	0,22

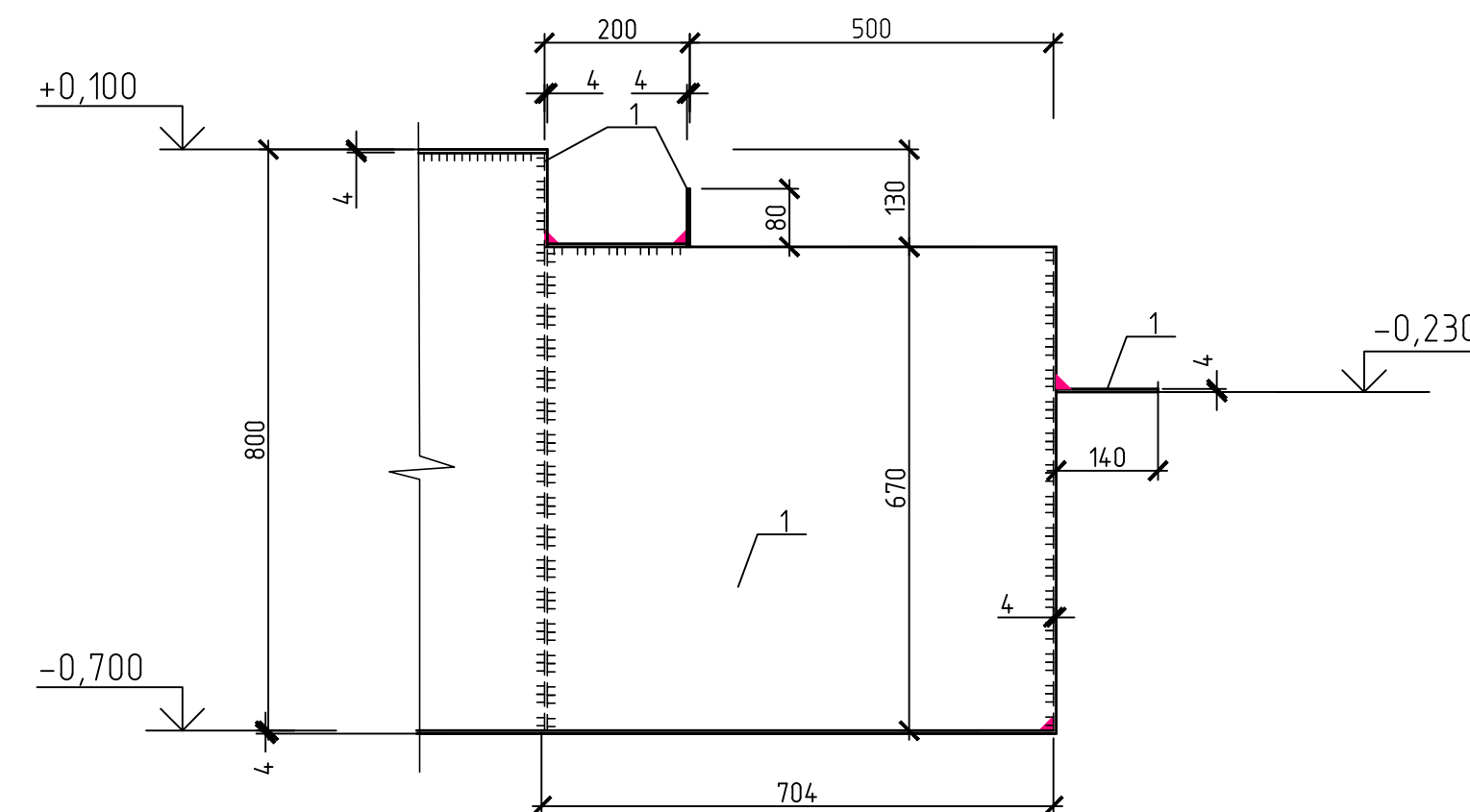
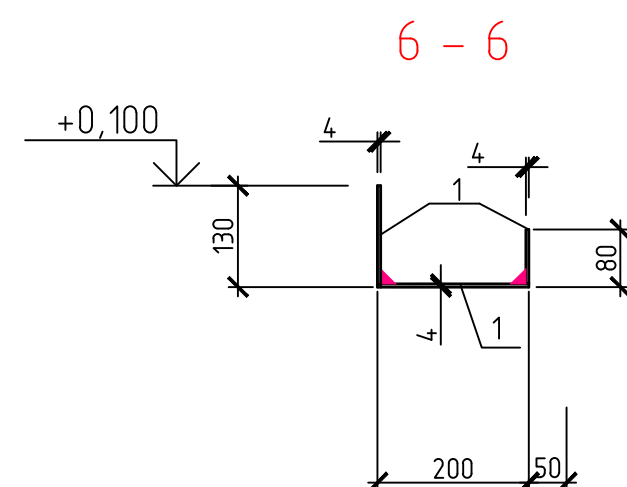
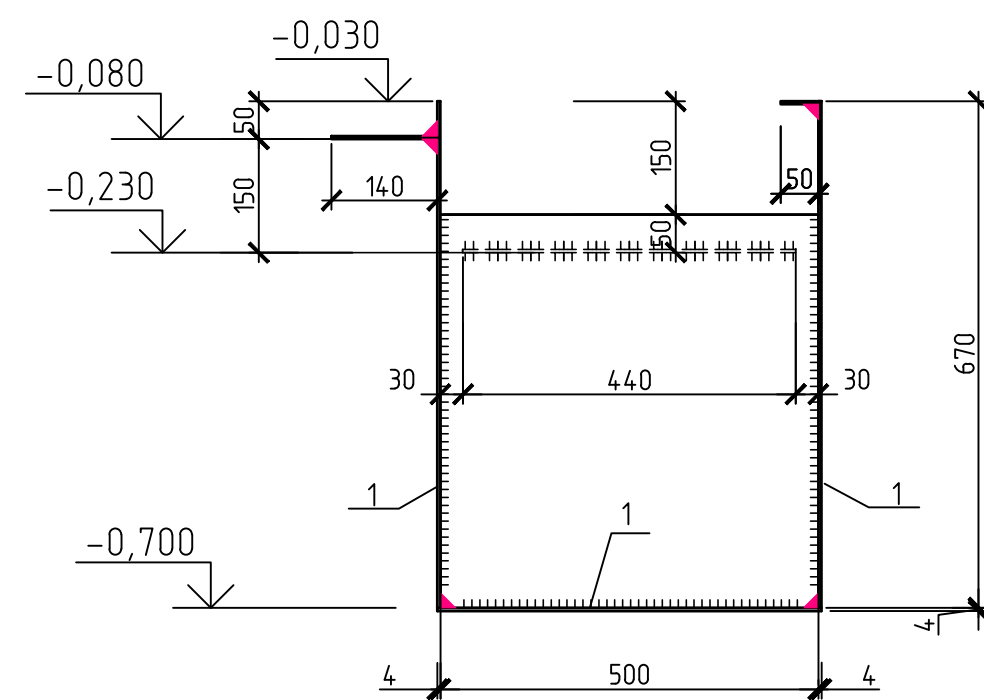
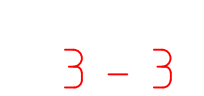
* Материал конструкций – нержавеющая сталь.
Смотрите примечание пункт 1.

1. Материал конструкций – сталь 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-2014.
2. Катет угловых швов 4 мм.
3. Соединение элементов выполнять на сварке электродами Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052-75.



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №

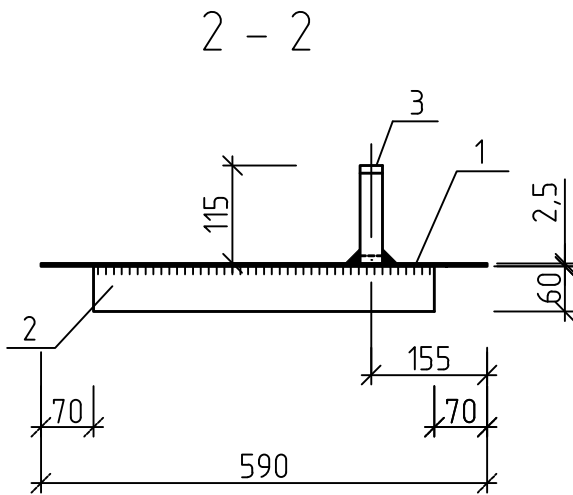
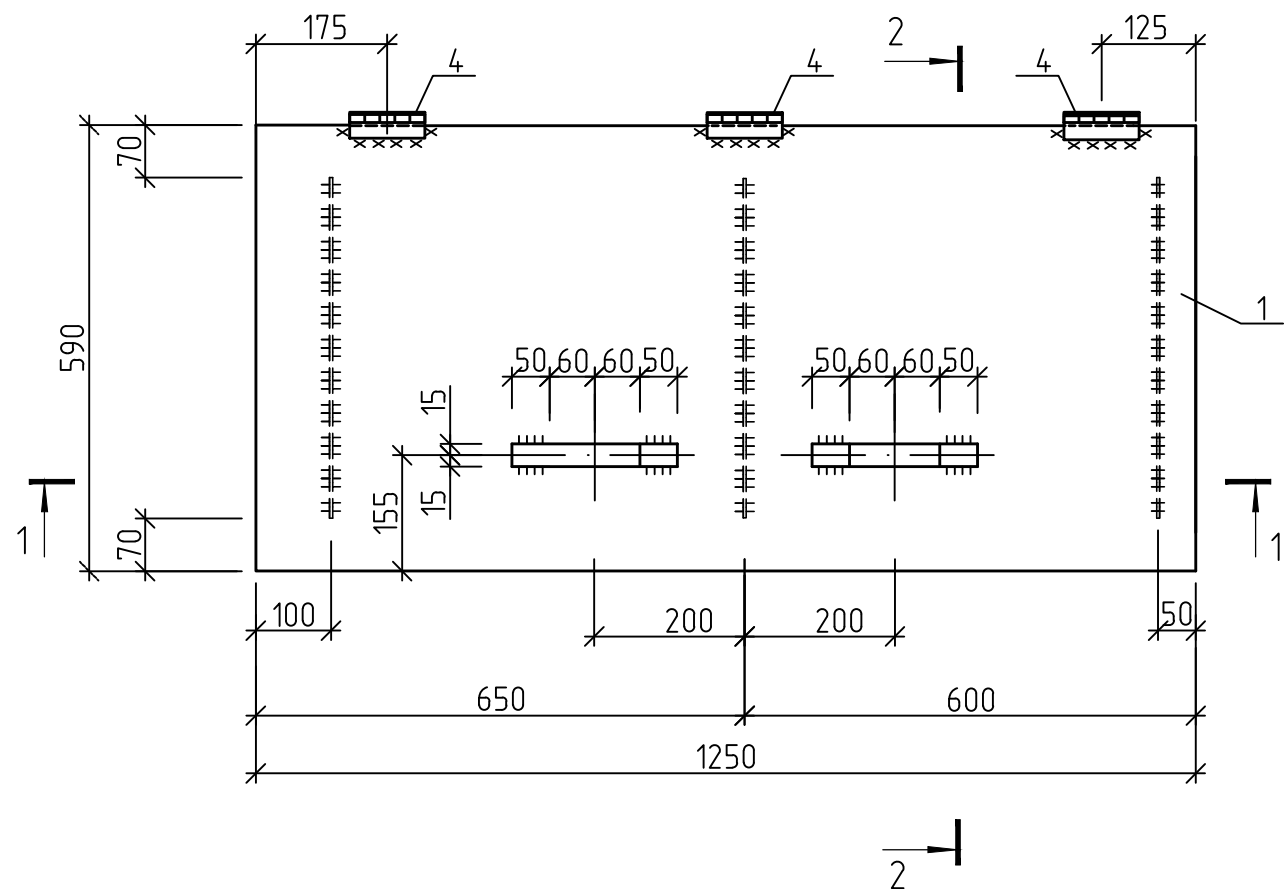
						2171.3-16-КЖ.И-8			
						Крышка К1	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	17,36	
							Лист		Листов 1
							АО "РНЦ "Прикладная химия (ГИПХ)" Проектный институт		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.		Родина							
Проверил		Парамохина							
Нач. отд.		Николаев							
Н. контр.		Веденева							



- | | | | | | | | | | |
|-----------|--------|------------|--------|---------|------|-----------------------------|---|--------|---------|
| | | | | | | 2171.3-17-КЖ.И-9 | | | |
| 3 | - | Зам. | 40-25 | | | Прямо́к металличе́ский ПРМ2 | Стадия | Масса | Масштаб |
| 2 | - | Ноб. | 30-25 | | | | Р | 186,72 | |
| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | Лист /Листов 1
АО "РНЦ
"Прикладная химия (ГИПХ)"
Проектный институт | | |
| Разраб. | | Нападава | | | | | | | |
| Проверил | | Парамохина | | | | | | | |
| Гл. спец. | | Краснова | | | | | | | |
| Нач. отд. | | Николаев | | | | | | | |
| Н. контр. | | Веденева | | | | | | | |

* Материал конструкций – нержавеющая сталь.
Смотрите примечание пункт 1.

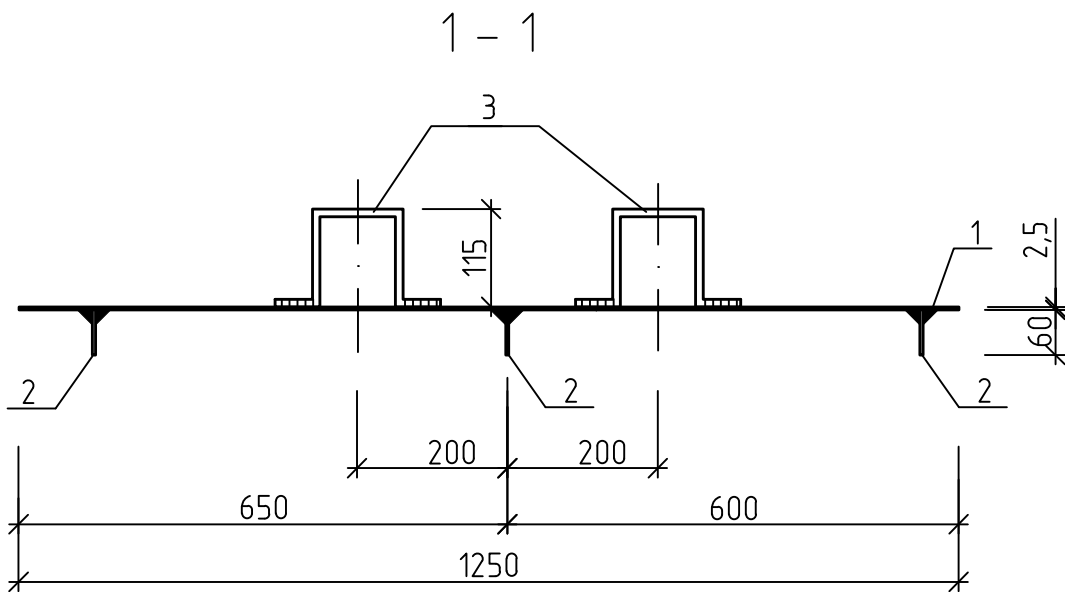
Крышка К1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса кг
1*	-2,5х590 ГОСТ 19903-2015 l=1250	1	14,57
2*	-2,5х60 ГОСТ 19903-2015 l=450	3	0,53
3*	-2,5х30 ГОСТ 19903-2015 l=450	2	0,27
4	Петля нержавеющая усиленная 100х75	3	0,22

* Материал конструкций – нержавеющая сталь.
Смотрите примечание пункт 1.

- 1. Материал конструкций – сталь 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-2014.
- 2. Катет угловых швов 4 мм.
- 3. Соединение элементов выполнять на сварке электродами Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052-75.

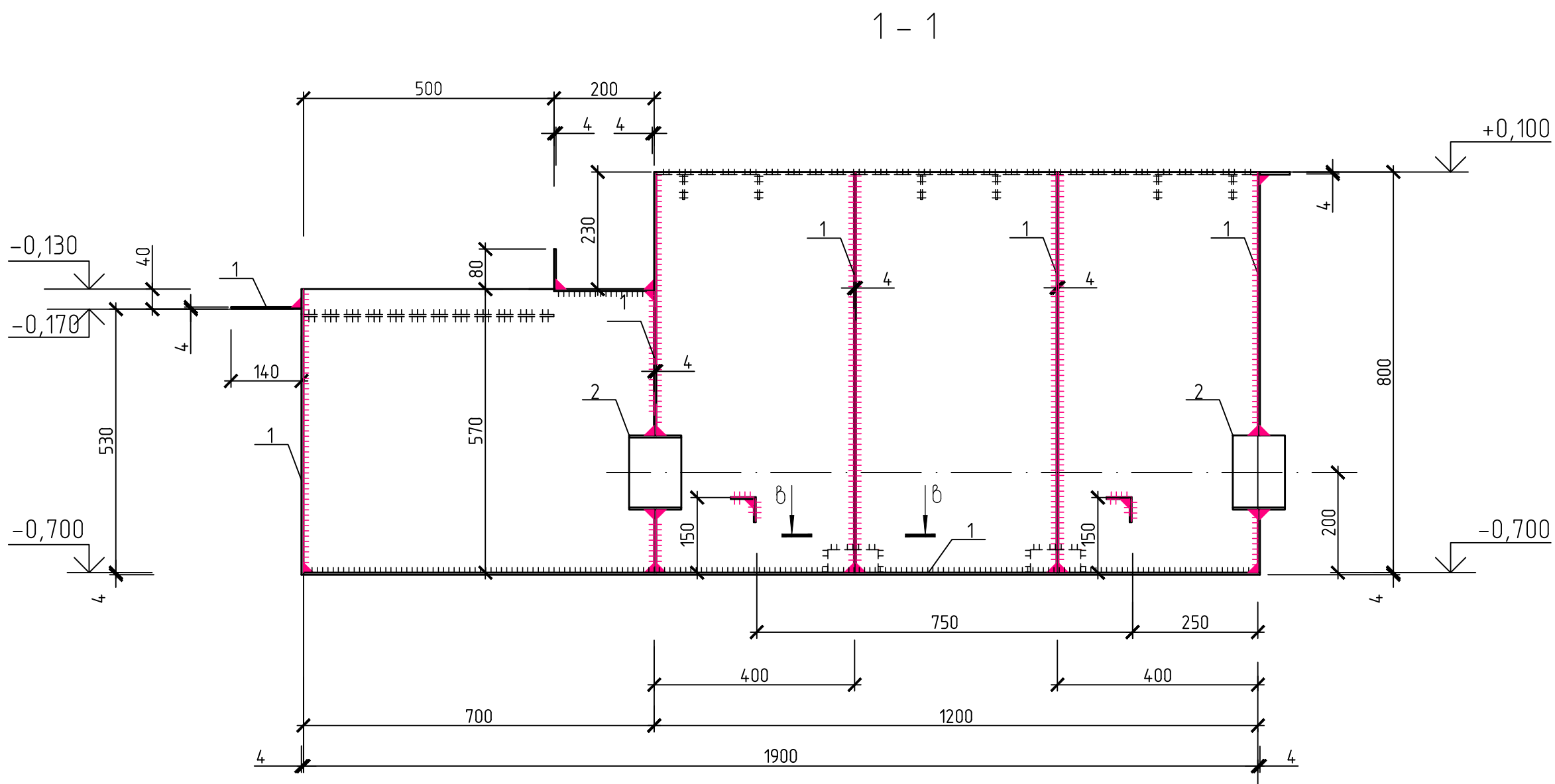
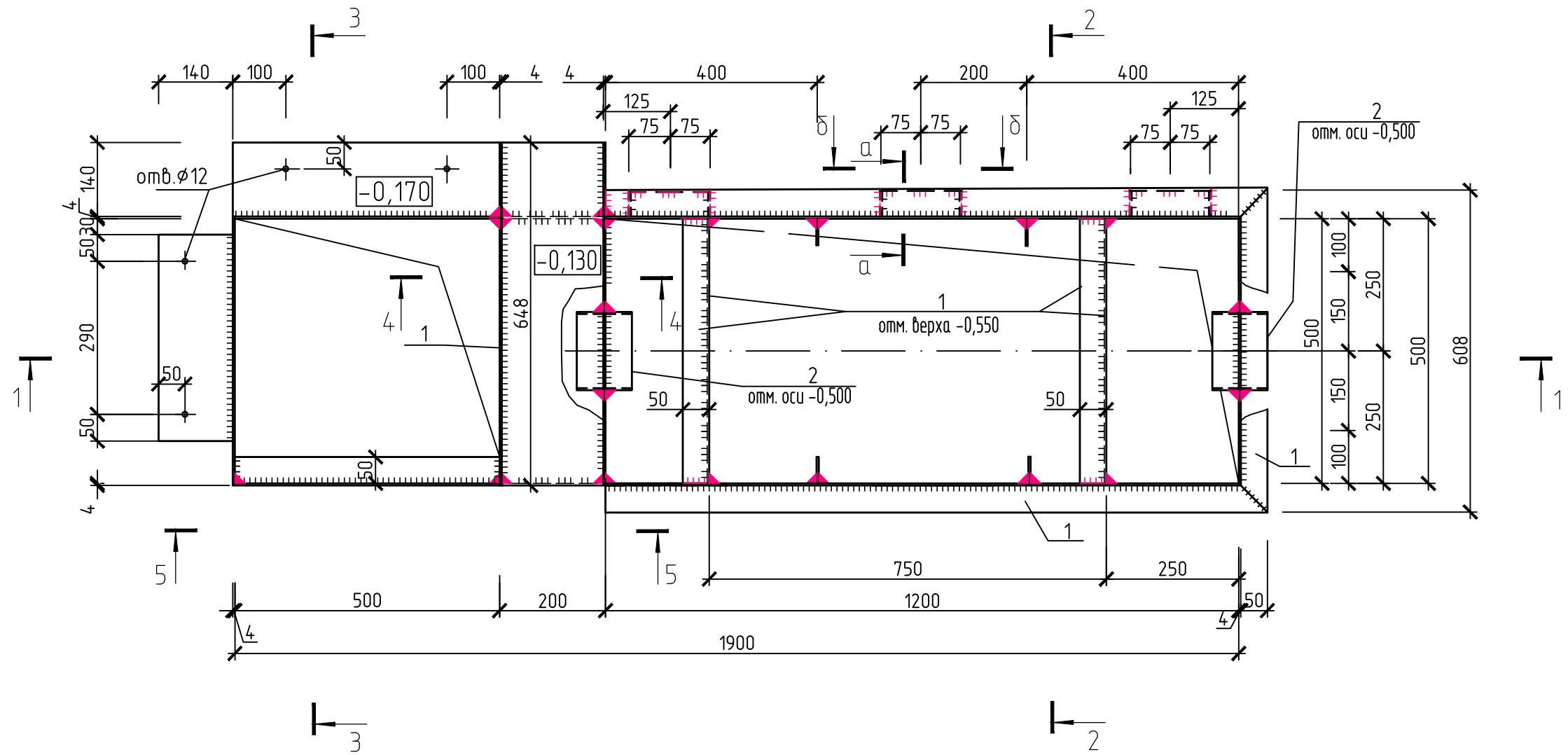


Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №

						2171.3-17-КЖ.И-10			
3	-	Зам.	40-25			Крышка К1	Стадия	Масса	Масштаб
2	-	Нов.	30-25				Р	17,36	
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист	Листов 1	
Разраб.	Нападава						АО "РНЦ "Прикладная химия (ГИПХ)" Проектный институт		
Проверил	Парамохина								
Нач. отд.	Николаев								
Н. контр.	Веденёва								

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №

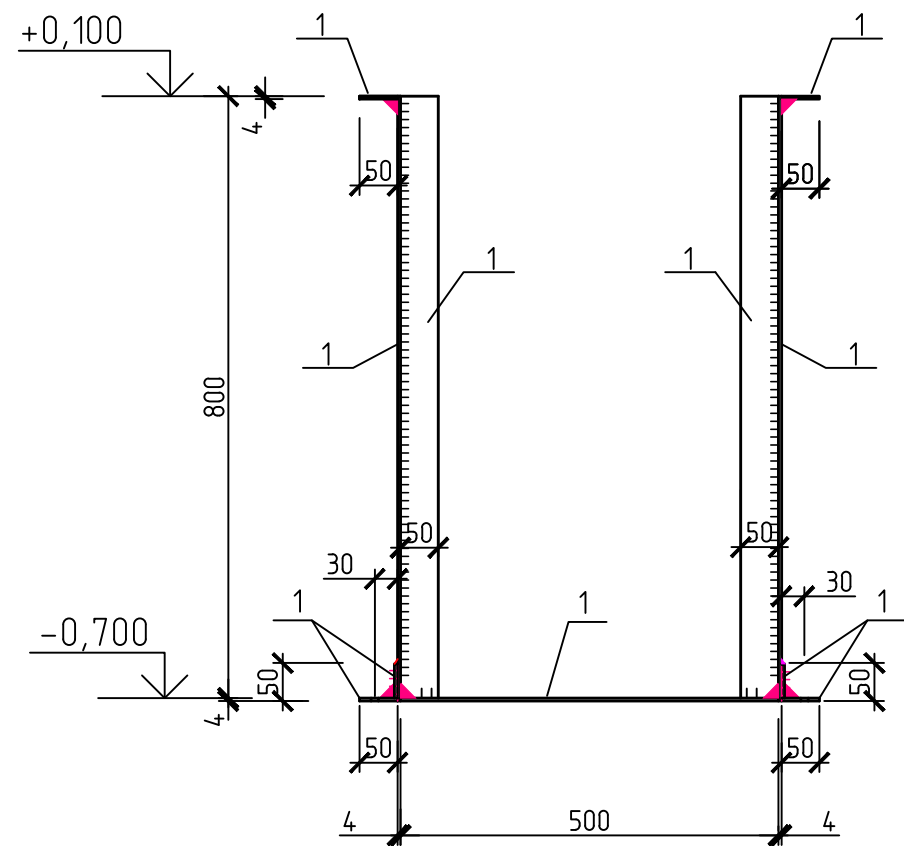
Прямо́к металличе́ский Прм1



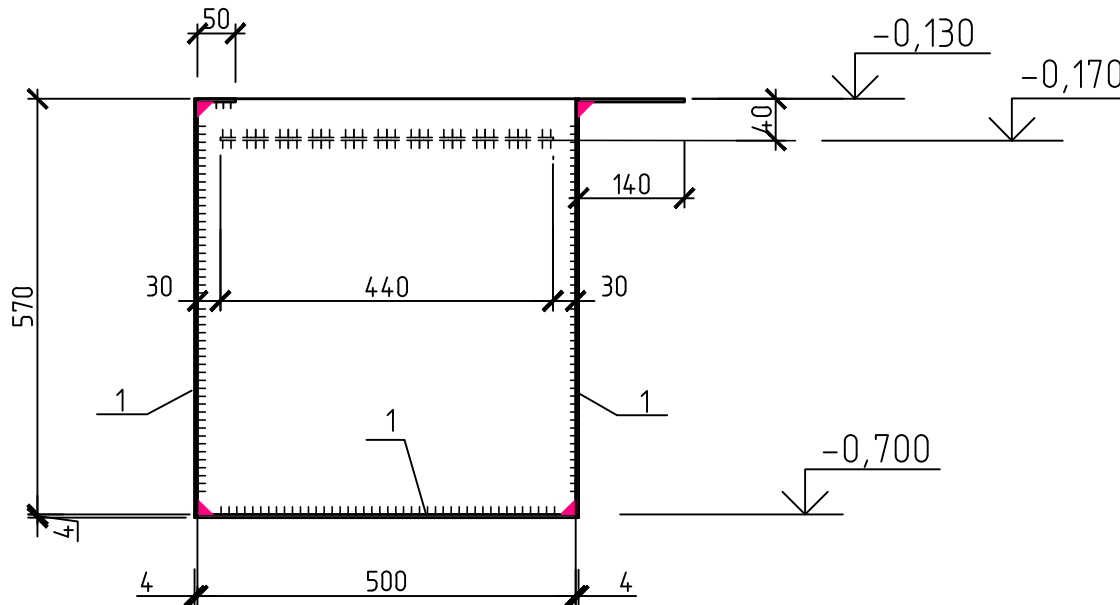
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
1*	-s4 ГОСТ 19903-2015 F, м²	6,0	31,6 кг/м²
2*	труба 159x4,5 ГОСТ 9940-81 L=100	2	1,72

* Материал конструкций – нержавеющая сталь.
Смотрите примечание пункт 1.

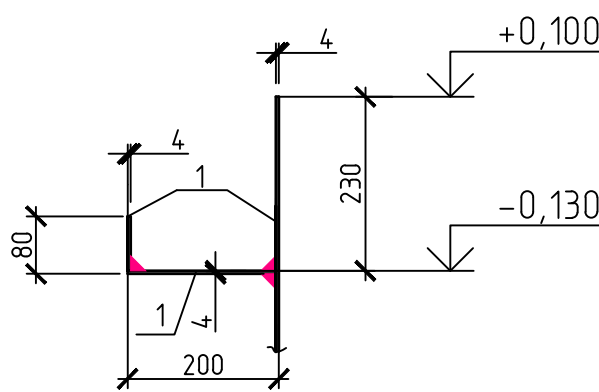
2 – 2



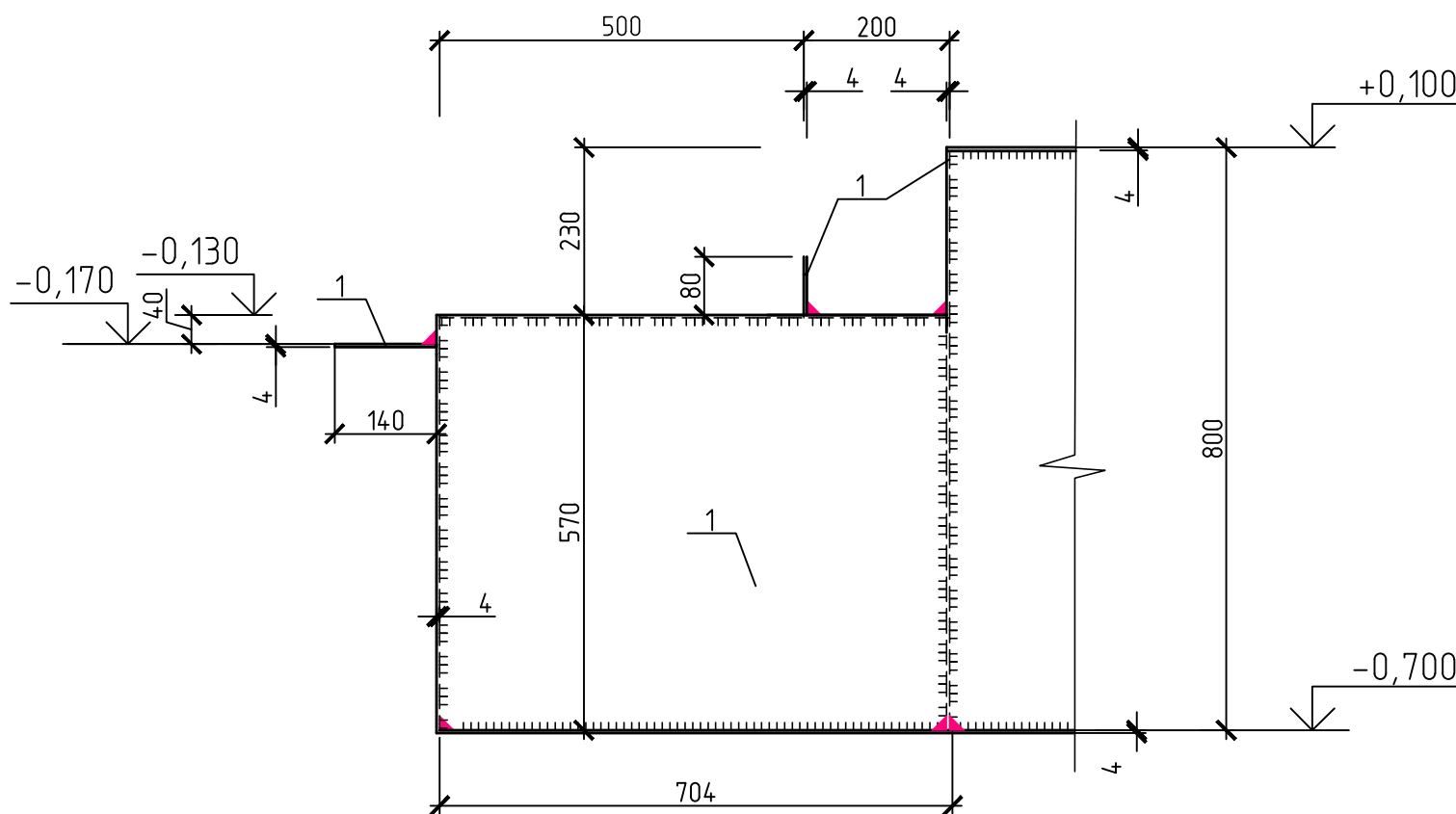
3 – 3



4 – 4

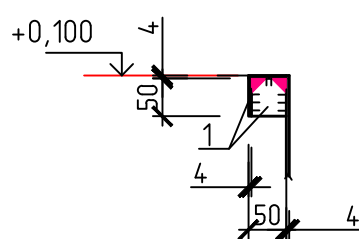


5 – 5

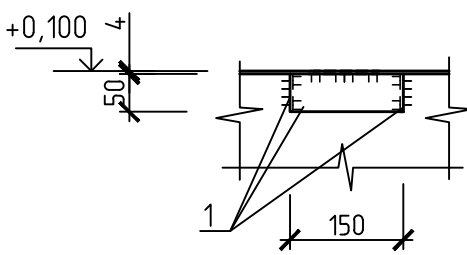


- Материал конструкций – сталь 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-2014.
- Катет угловых швов 4 мм. Тип швов принять по ГОСТ 5264-80.
- Соединение элементов выполнять на сварке электродами Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052-75.

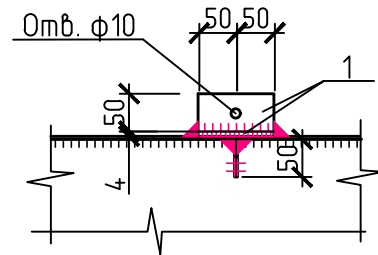
а – а



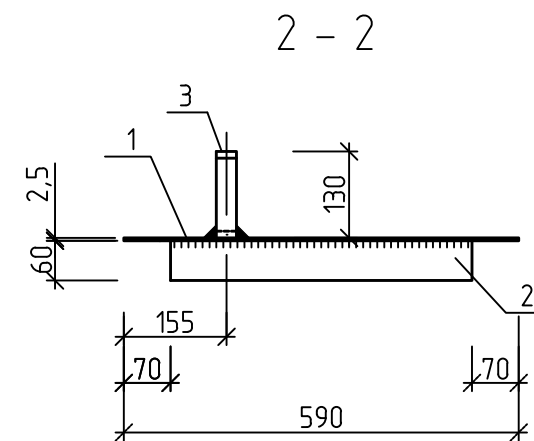
б – б



в – в

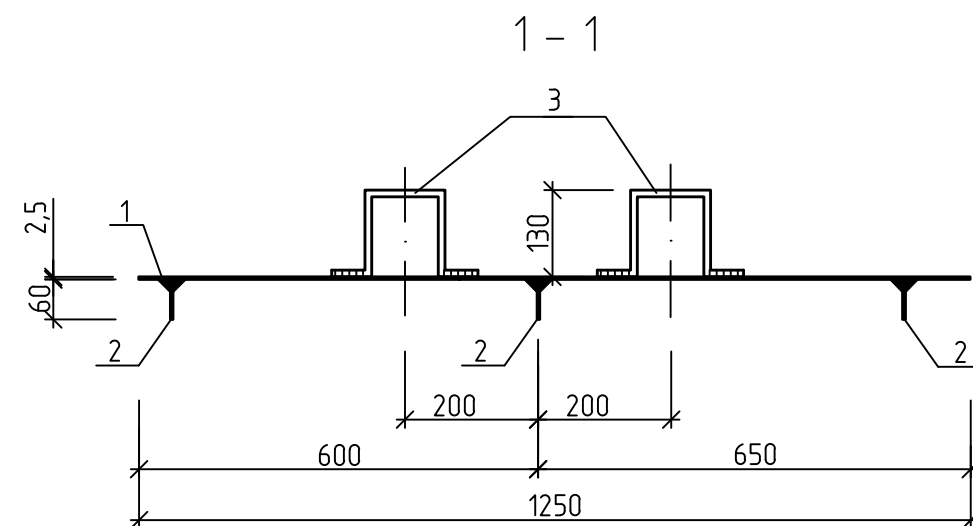


2	-	Наб.	42-25							2171.3-22-КЖ.И-3
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата					Прямо́к металличе́ский Прм1
Разраб.	Волкова									Стадия Р
Проверил	Парамохина									Масса 193,04
Нач. отд.	Николаев									Лист 1
Н. контр.	Веденева									Листов 1
										АО "РНЦ "Прикладная химия (ГИПХ)" Проектный институт



Поз.	Наименование	Кол.	Масса кг
1*	-2,5х590 ГОСТ 19903-2015 l=1250	1	14,57
2*	-2,5х60 ГОСТ 19903-2015 l=450	3	0,53
3*	-2,5х30 ГОСТ 19903-2015 l=480	2	0,29
4	Петля нержавеющая усиленная 100х75	3	0,22

* Материал конструкций – нержавеющая сталь.
Смотрите примечание пункт 1.



1. Материал конструкций – сталь 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632–2014.
2. Катет угловых швов 4 мм.
3. Соединение элементов выполнять на сварке электродами Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052–75.

Взам.инв. №

Подпись и дата

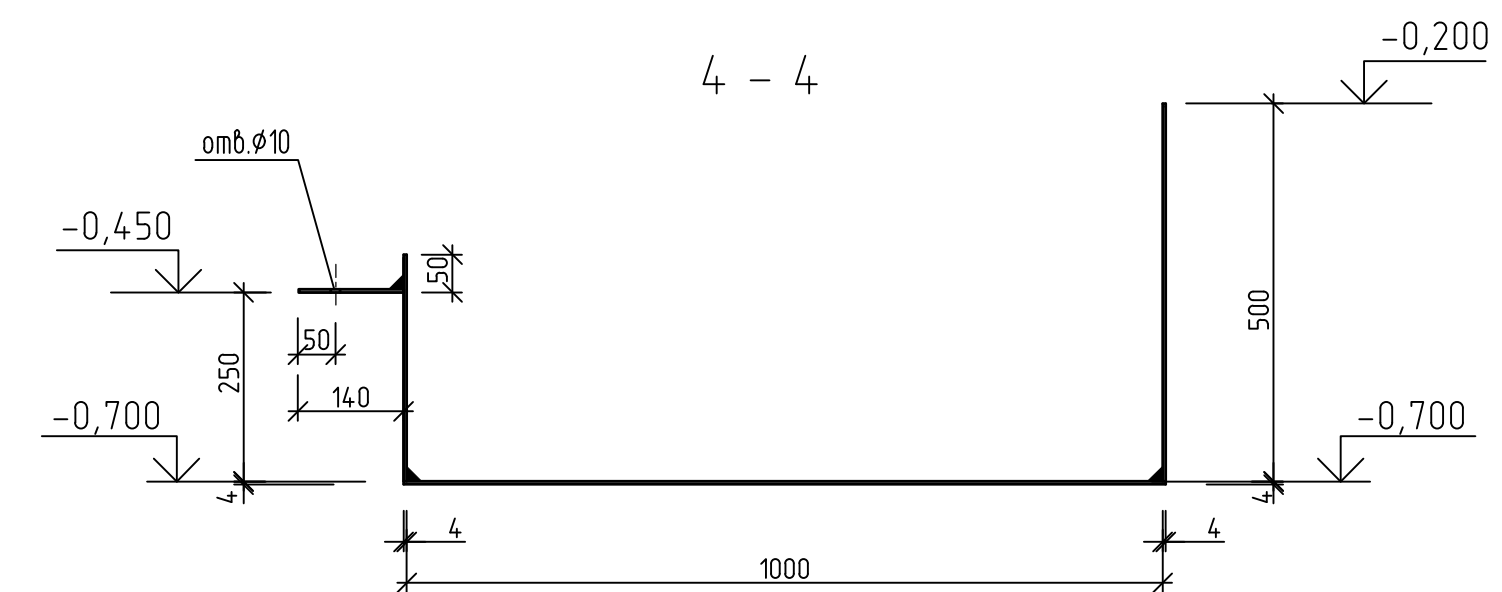
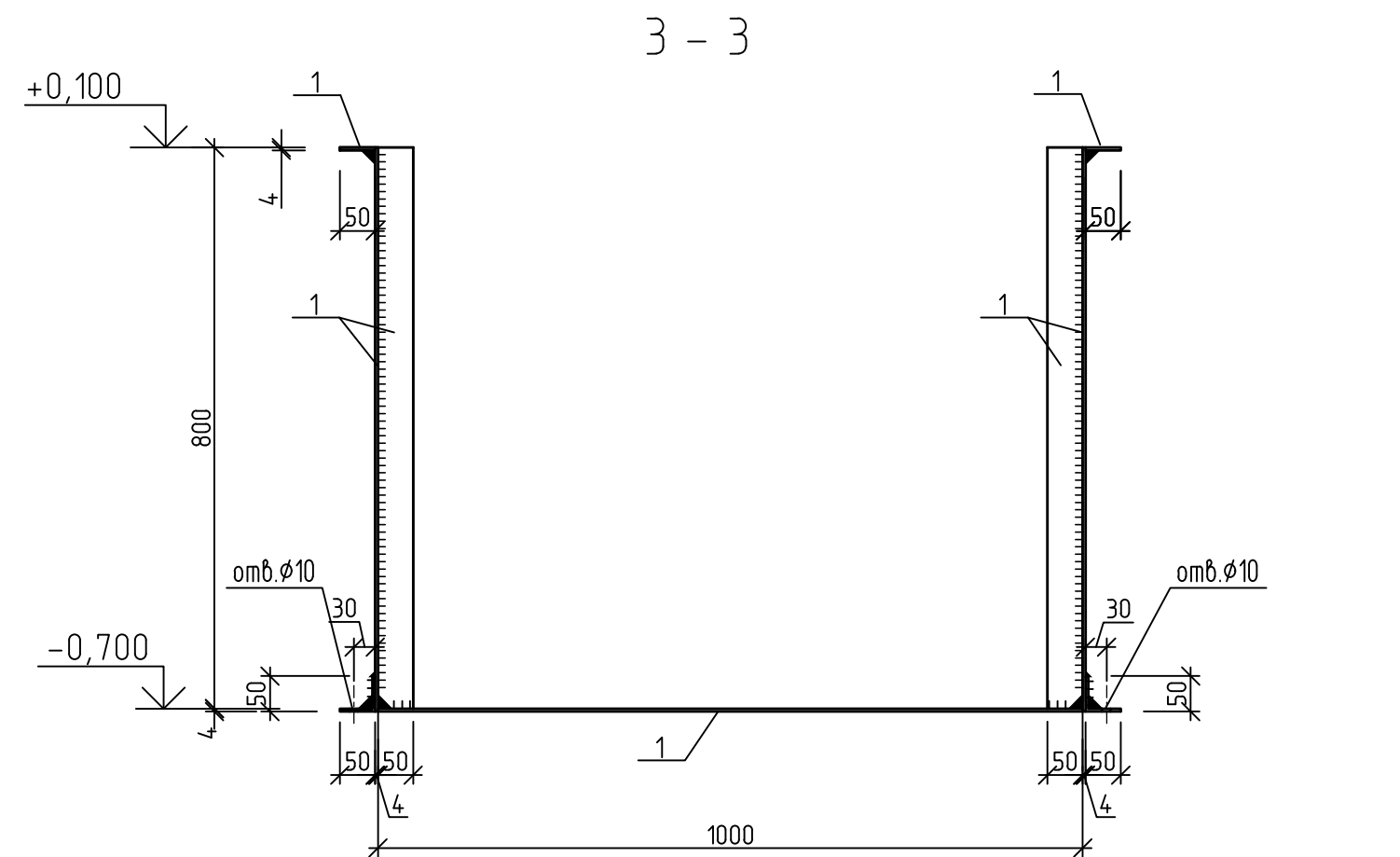
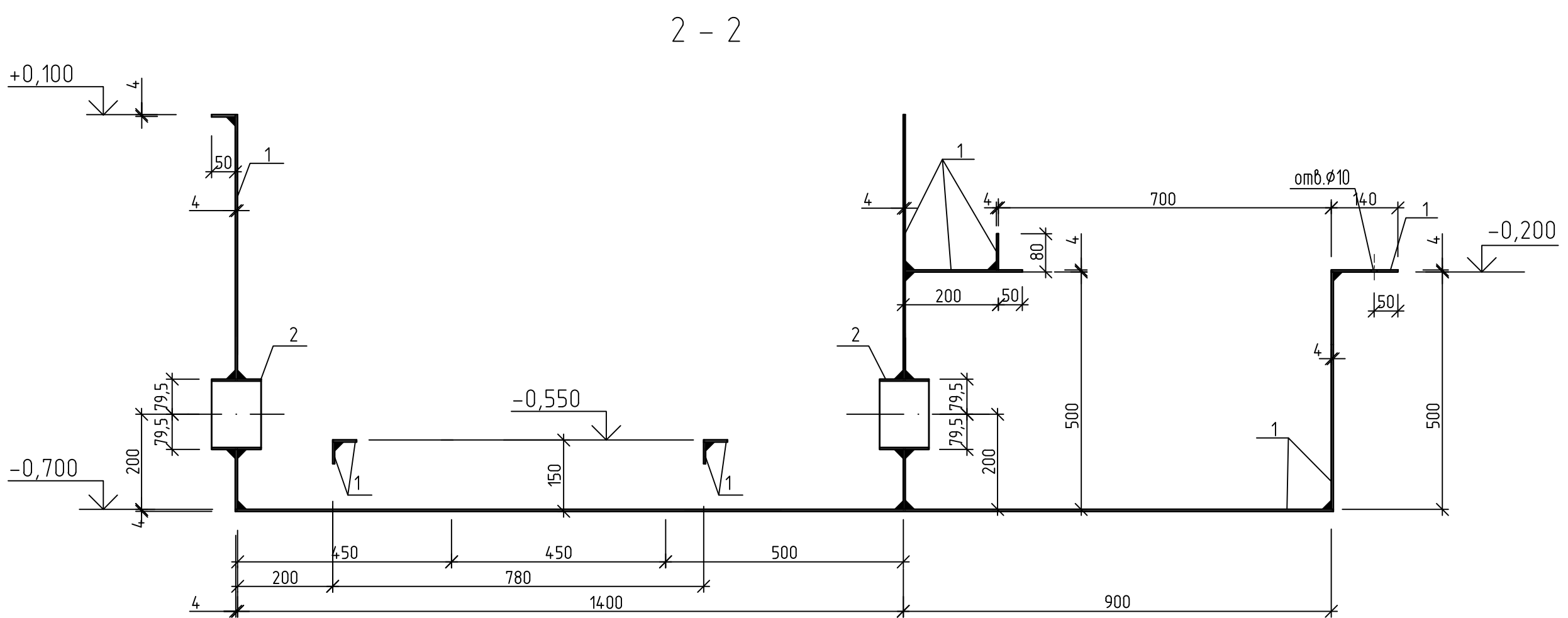
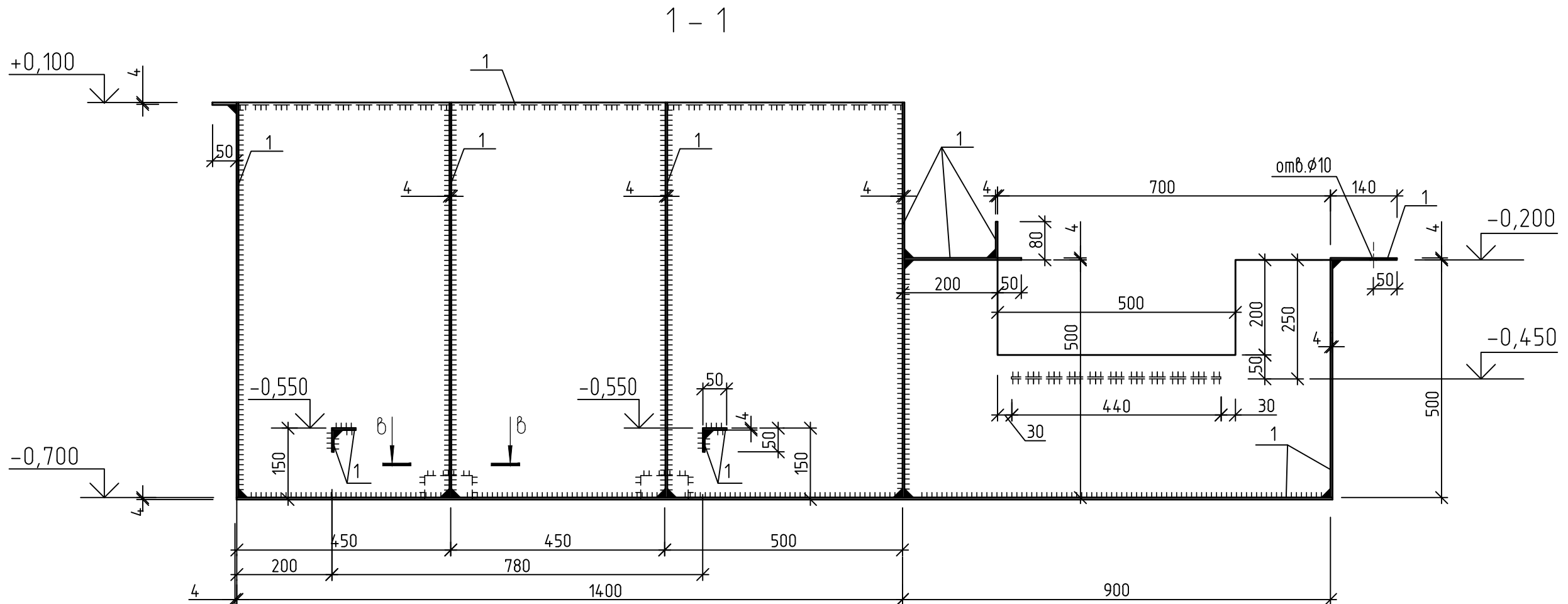
Инв.№ подл.

Technical drawing of a rectangular plate with dimensions: total width 1250, total height 600. Two rectangular cutouts are located at the top, each 200 units wide and 200 units high. The distance from the left edge to the first cutout is 600, and the distance between the two cutouts is 650.

						2171.3-22-КЖ.И-4			
2	-	Нов.	42-25			Крышка К1	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	17,4	
Разраб.	Волкова						Лист		
Проверил	Парамохина						Листов 1		
							АО "РНЦ "Прикладная химия (ГИПХ)" Проектный институт		
Нач. отд.	Николаев								
Н. контр.	Веденева								

Формат А3

Инв.№ покл.	Подпись и дата	Взам.инв. №	Согласовано	

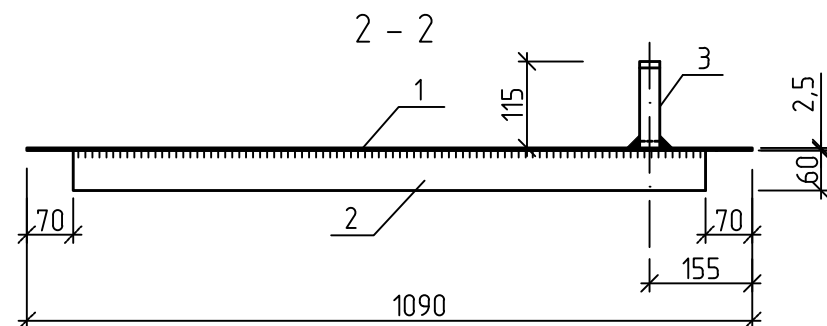
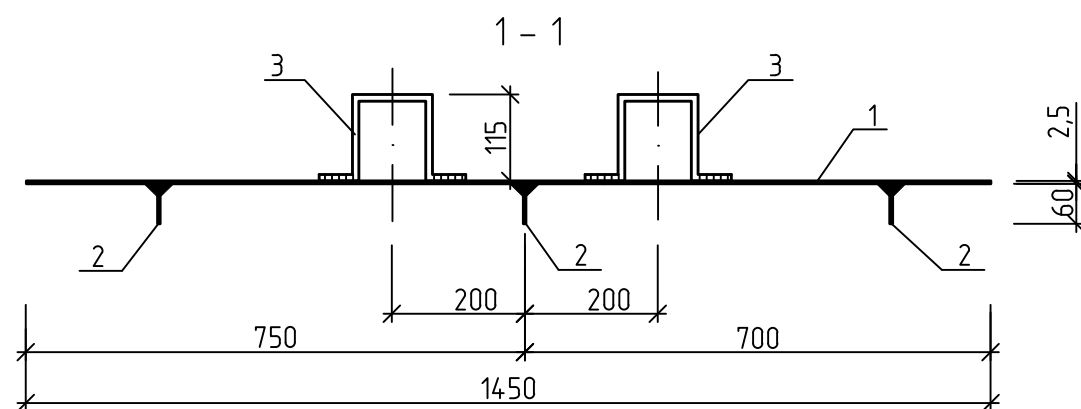
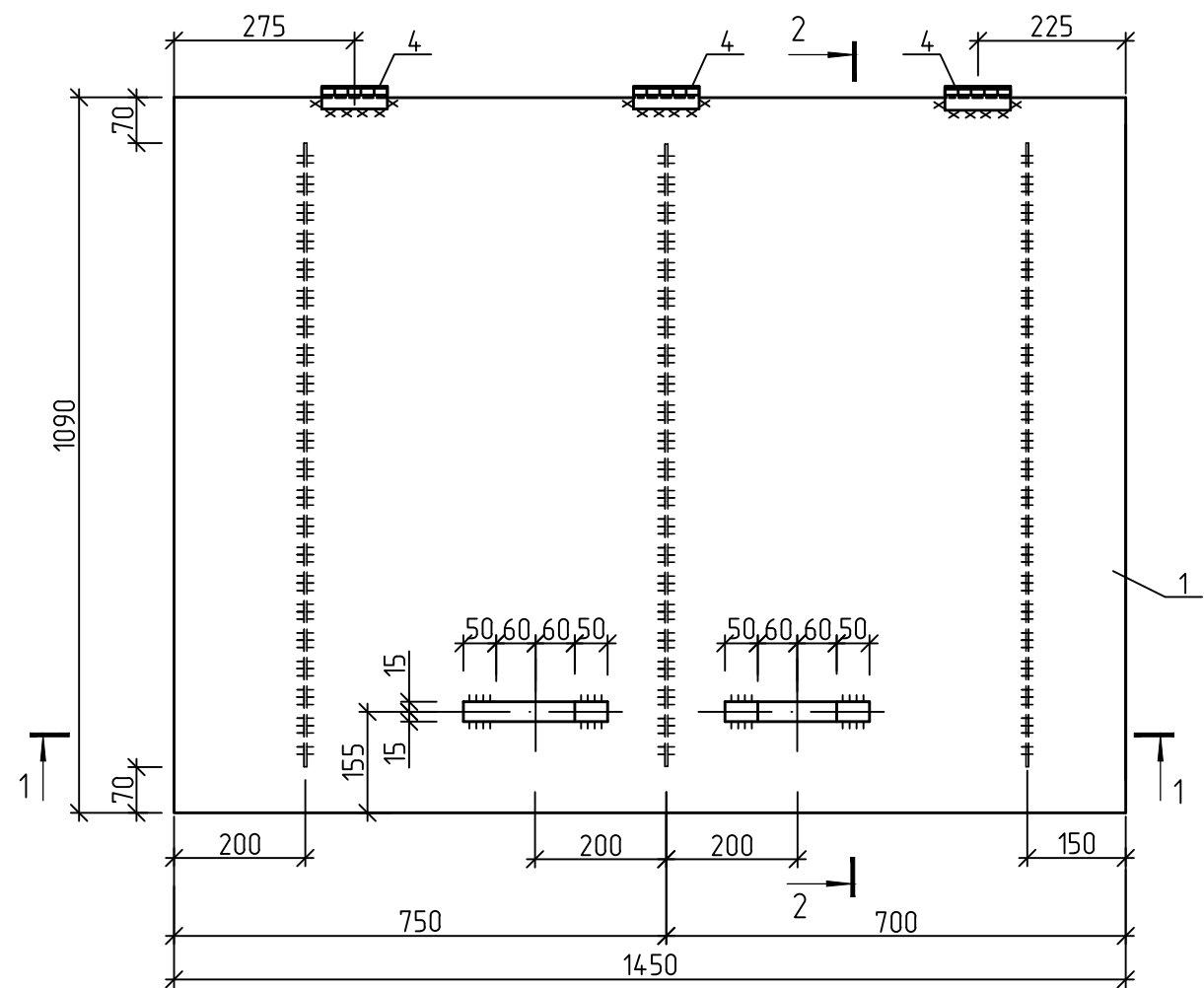


- | Поз. | Наименование | Кол. | Масса
ед,
кг |
|------|--|------|--------------------|
| 1* | – т4 ГОСТ 19903–2015 F, м ² | 8,6 | 31,6 кг/м |
| 2* | труба 159х4,5 ГОСТ 9940–81 l=100 | 2 | 1,72 |

* Материал конструкций – нержавеющая сталь
Смотрите примечание пункт 1.

						2171.3-24-КЖ.И-4			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Прямак металлический ПРМ1	Студия	Лист	Машина
Разраб.		Нападаба					Р	275,2	
Проверил		Парамохина					Лист		Листов 1
Нач. отд.		Николаев					АО "РНЦ "Прикладная химия (ГИПХ)" Проектный институт		
Н. контр.		Веденеба							

Крышка металлическая К1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса кг
1*	-2,5х1090 ГОСТ 19903-2015 l=1450	1	31,22
2*	-2,5х60 ГОСТ 19903-2015 l=950	3	1,13
3*	-2,5х30 ГОСТ 19903-2015 l=450	2	0,27
4	Петля нержавеющая усиленная 100х75	3	0,22

* Материал конструкций - нержавеющая сталь
(смотрите примечание пункт 1).

1. Материал конструкций - сталь 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-2014.
2. Катет угловых швов 4 мм.
3. Соединение элементов выполнять на сварке электродами Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052-75.

2171.3-24-КЖ.И-5

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Крышка металлическая К1	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Нападава						Р	35,81	
Проверил	Парамохина						Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Николаев						АО "РНЦ "Прикладная химия (ГИПХ)" Проектный институт		
Н. контр.	Веденёва								

Формат А3